

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M - 083 – 2015

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

**Sheet/plate of corrosion resisting steels
For construction purposes**

produced by

INDUSTEEL France (Plate Mill)
Rue Clémenceau / 56
71201 Le Creusot

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10088-4:2009

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on July 2021. Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

First issue: 29/06/2015
Current issue: 10/08/2018
Valid until: 31/07/2021

Munich, August 10th, 2018

Notified Body, No. 0036


(H. Müller)
(Head of the Certification Body)



EQ2596138





Industrie Service

Notifizierte Stelle Nr. -0036-
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199; D – 80686 München

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M - 083 – 2015

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Blech aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

hergestellt durch oder für

INDUSTEEL France (Plate Mill)
Rue Clémenceau / 56
71201 Le Creusot

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10088-4: 2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis Juli 2021.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbereich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Erstausgabe: 29.06.2015
Laufende Ausgabe: 10.08.2018
Gültig bis: 31.07.2021

München, 10. August 2018

Notified Body, Nr. 0036



(H. Müller)
(Leiter der Zertifizierstelle)



EQ2596138

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

TÜV®

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



Industrie Service

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036 - CPR - M - 083 - 2015 von/dated 2018-08-10

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011 Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011													Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No. 0036 - CPR - M - 083 - 2015 von/dated 2018-08-10			
Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		INDUSTEEL France (Plate Mill) 56 rue Clémenceau F-71200 Le Creusot			Werk / plant:		Nationalität / Country: F		Datum / Date: 2018-08-10		Blatt-Nr.: / Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte / Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions			Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg	Bemerkungen / Remarks						
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	Wert value								
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b					
1	1.4307	EN	10088-4	AT	Blech, warmgewalzt - Plate, hot-rolled	5	150									
2	1.4306	EN	10088-4	AT		5	150									
3	1.4301	EN	10088-4	AT		5	150									
4	1.4541	EN	10088-4	AT		5	150									
5	1.4404	EN	10088-4	AT		5	150									
6	1.4401	EN	10088-4	AT		5	150									
7	1.4571	EN	10088-4	AT		5	150									
8	1.4539	EN	10088-4	AT		5	150									
9	1.4547	EN	10088-4	AT		5	75									
10	1.4362	EN	10088-4	AT		5	100									
11	1.4462	EN	10088-4	AT		5	100									
12	1.4410	EN	10088-4	AT		5	100									
Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht/warmgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wls gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling																