



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M - 093 - 2016 - 001 von/dated 2019-10-14

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal Site de Châteauneuf 118, Route des Etaings F-42800 RIVE-DE-GIER	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: F	Datum:/ Date: 2019-10-14	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	---	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	S355JR - S355J0	EN	10025-2	N	Blech, warmgewalzt - Plate, hot-rolled	100	250					
2	S355J2	EN	10025-2	N		100	400					
3	S355N - S355NL	EN	10025-3	N		100	250					
4	S420N - S420NL	EN	10025-3	N		100	250					
5	S460N - S460NL	EN	10025-3	N		100	200					
6	S690Q - S690QL - S690QL1	EN	10025-6	V		100	150					

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling