Conformity Assessment Body for products, processes and services / Konformitätsbewertungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen

CAB-CBM-04_E_G_Annex 1

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Scope of approval - AD 2000-Merkblatt W 0 / Geltungsbereich nach AD 2000-Merkblatt W 0

Manufacturer / *Hersteller:*
Name: INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal
Street / *Straße:* 56, Rue Clémenceau
City / *Ort:* 71200 Le Creusot

Country / *Land:* **FR**

Date / *Datum* rev. 1 2026-10-20

Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.*
DGR-0036-QS-M 03/2023/MAN-02
von / dated 2026-10-20

No. / *lfd. Nr.*	Material designation Material grade / *Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand /* Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / von	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] to / bis	Dimensions / *Abmessungen* Diameter / *Durchm.* [mm] from / von	Dimensions / *Abmessungen* Diameter / *Durchm.* [mm] to / bis	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	Weight / *Gewicht* value / Wert	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* Spec. / Art /	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: R-CBM-4402587-26 dated / *vom 2026-09-24*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	S235JR, S235J2, S275JR, S275J2, S355J2, S355K2	DIN EN	10025-2	N	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	150	-	-	-	-	AD 2000	W 1	Application limits acc. to Table 2
02	P235S, P265S, P275SL	DIN EN	10207	N	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	60	-	-	-	-	AD 2000	W 1	Application limits acc. to Table 2
03	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10	DIN EN	10028-2	N, NT, QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	160	-	-	-	-	AD 2000	W 1	Application limits acc. to Table 3
04	CM 10 CD 9 10	TÜVV	447	QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	90	-	-	-	-	AD 2000	W 1	
05	12CrMo9-10	DIN EN TÜVV	10028-2 404/1	QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	100	-	-	-	-	AD 2000	W 1	
06	12 CrMo19 5 G, 12 CrMo19 5 V	TÜVV	007/1	A, QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	90	-	-	-	-	AD 2000	W 1	
07	20MnMoNi4-5	DIN EN TÜVV	10028-2 440/1	QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	100	-	-	-	-	AD 2000	W 1	
08	20MnMoNi5-5	TÜVV	401/1 [1)]	QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	100	-	-	-	-	AD 2000	W 1	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
09	P275NH, NL1, NL2 P355N, NH, NL1, NL2 P460NH, NL1, NL2	TÜVV TÜVV TÜVV DIN EN	352/1 354/1 357/1 10028-3	N	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	- - -	100 100 80	- - -	- - -	- - -	- - -	AD 2000	W 1	

Explanation / *Erklärung:*
AT = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and tempererd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht*
QT = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt*
a = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10*
d = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Scope of approval - AD 2000-Merkblatt W 0 / Geltungsbereich nach AD 2000-Merkblatt W 0

Manufacturer / *Hersteller:*
Name: INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal
Street / *Straße:* 56, Rue Clémenceau
City / *Ort:* 71200 Le Creusot

Country / *Land:* **FR**

Date / *Datum* rev. 1 2026-10-20

Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.*
DGR-0036-QS-M 03/2023/MAN-02
von / dated 2026-10-20

No. / *lfd. Nr.*	Material designation / Material grade / *Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand /* Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / von	to / bis	Diameter / *Durchm.* [mm] from / von	to / bis	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	value / Wert	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* Spec. / Art /	No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: R-CBM-4402587-26 dated / *vom 2026-09-24*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10	15NiCuMoNb5	TÜVV	377/1	NT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	120	-	-	-	-	AD 2000	W 1	
11	15MnNi6-3	TÜVV	427/1	N	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	80	-	-	-	-	AD 2000	W 1	
12	16MnNi6-3	TÜVV	460/1	N	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	80	-	-	-	-	AD 2000	W 1	
13	11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 12Ni14, X12Ni5, X8Ni9	DIN EN	10028-4	N, NT, QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	50	-	-	-	-	AD 2000	W 1	
14	1.4313	DIN EN TÜVV	10028-7 395/1 [1)]	QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	100	-	-	-	-	AD 2000	W 1	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
15	1.4318, 1.4307, 1.4306, 1.4311, 1.4301, 1.4315, 1.4541, 1.4404, 1.4406, 1.4401, 1.4571, 1.4432, 1.4435, 1.4550, 1.4580, 1.4429, 1.4335, 1.4436, 1.4434, 1.4438	DIN EN	10028-7	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	160	-	-	-	-	AD 2000	W 2	t > 75 mm: Einzelgutachten / individual suitability check
16	1.4439	DIN EN TÜVV	10028-7 405 [1)]	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	70	-	-	-	-	AD 2000	W 2	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
17	1.4539 URANUS B6	DIN EN TÜVV TÜVV	10028-7 421 392	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	150	-	-	-	-	AD 2000	W 2	

Explanation / *Erklärung:*
AT = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and tempererd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht*
QT = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt*
a = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10*
d = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Scope of approval - AD 2000-Merkblatt W 0 / Geltungsbereich nach AD 2000-Merkblatt W 0

Manufacturer / *Hersteller:*	Name:	Country / *Land:*	Date / *Datum*	**Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.***
	INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal	**FR**	rev. 1 2026-10-20	**DGR-0036-QS-M 03/2023/MAN-02 von / dated 2026-10-20**
	Street / *Straße:* 56, Rue Clémenceau			
	City / *Ort:* 71200 Le Creusot			

No. / *lfd. Nr.*	Material designation Material grade / *Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand /* Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / *von*	to / *bis*	Diameter / *Durchm.* [mm] from / *von*	to / *bis*	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	value / *Wert*	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* Spec. / Art /	No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: R-CBM-4402587-26 dated / *vom 2026-09-24*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
18	1.4466	DIN EN TÜVV	10028-7 415 [1)]	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	50	-	-	-	-	AD 2000	W 2	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
19	1.4529	DIN EN TÜVV	10028-7 502	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	75	-	-	-	-	AD 2000	W 2	t > 25 mm: Einzelgutachten / individual suitability check
20	1.4948, 1.4941, 1.4959, 1.4910, 1.4958	DIN EN	10028-7	AT AT, (+RA)	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	75	-	-	-	-	AD 2000	W 2	RA: recrystallizing annealed condition
21	1.4876 1.4876 H	TÜVV TÜVV	412 434	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	100	-	-	-	-	AD 2000	W 2	
22	1.4547	DIN EN TÜVV	10028-7 473 [1)]	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	75	-	-	-	-	AD 2000	W 2	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
23	1.4563	DIN EN TÜVV	10028-7 483 [1)]	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	75	-	-	-	-	AD 2000	W 2	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
24	1.4462	DIN EN TÜVV	10028-7 418	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	100	-	-	-	-	AD 2000	W 2	
25	1.4362	DIN EN TÜVV	10028-7 496	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	50	-	-	-	-	AD 2000	W 2	
26	1.4062	DIN EN TÜVV	10028-7 557	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	25	-	-	-	-	AD 2000	W 2	
27	1.4410	DIN EN	10028-7	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	50	-	-	-	-	AD 2000	W 2	

Explanation / *Erklärung:* **AT** = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and temperd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht*
QT = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt*
a = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10*
d = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Scope of approval - AD 2000-Merkblatt W 0 / Geltungsbereich nach AD 2000-Merkblatt W 0

Manufacturer / *Hersteller:*	Name: INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal Street / *Straße:* 56, Rue Clémenceau City / *Ort:* 71200 Le Creusot	Country / *Land:* **FR**	Date / *Datum* rev. 1 2026-10-20	**Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.* DGR-0036-QS-M 03/2023/MAN-02 von / dated 2026-10-20**

No. / *lfd. Nr.*	Material designation Material grade / *Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand /* Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / von	to / bis	Diameter / *Durchm.* [mm] from / von	to / bis	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	value / Wert	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* Spec. / Art /	No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: R-CBM-4402587-26 dated / *vom 2026-09-24*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
28	1.4501	DIN EN	10028-7	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	50	-	-	-	-	AD 2000	W 2	
29	2.4816	TÜVV	305 [1)]	A, AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	55	-	-	-	-	AD 2000	W 2	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
30	2.4856	TÜVV	499 [1)]	A, AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	80	-	-	-	-	AD 2000	W 2	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
31	2.4858	TÜVV	432/1 [1)]	A, AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	70	-	-	-	-	AD 2000	W 2	[1)] Einzelgutachten / individual suitability check
32	**G I** **A I** **G II** **A II** **G III** **A III** **Base materials G** according to AD 2000-Merkblatt W 1, TÜV-Verband-Werkstoffblätter when applicable as well as DIN EN 10025-2, DIN EN 10028-2, DIN EN 10028-3 (see No. 01, 03, 05, 09, 11 and 12) **Claddings A**: stainless steels, non-ferrous metals and alloys (e.g. Cu, Ni, Ti)	TÜVV	1264	b4	walzplattiertes Blech / rolled bonded clad plate		d1					AD 2000	W 8	b4: see column 4 of the respective No d1: see column 6b of the respective No.

Explanation / *Erklärung:* **AT** = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and temperd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht*
QT = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt*
a = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10*
d = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Conformity Assessment Body for products, processes and services / Konformitätsbewertungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen

CAB-CBM-04_E_G_Annex 1

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Scope of approval - PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 / Geltungsbereich nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3

Manufacturer / *Hersteller:*	Name: INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal Street / *Straße:* 56, Rue Clémenceau City / *Ort:* 71200 Le Creusot	Country / *Land:* **FR**	Date / *Datum* rev. 1 2026-10-20	**Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.* DGR-0036-QS-M 03/2023/MAN-02 von / dated 2026-10-20**

No. / *lfd. Nr.*	Material designation Material grade / *Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand /* Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / *von*	to / *bis*	Diameter / *Durchm.* [mm] from / *von*	to / *bis*	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	value / Wert	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* Spec. / Art /	No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: R-CBM-4402587-26 dated / *vom 2026-09-24*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01 *)	S235JR, S235J2, S275JR, S275J2, S355J2, S355K2	EN	10025-2	N	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	160	-	-	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
02	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3, 20MnMoNi4-5, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 12CrMo9-10	EN	10028-2	N, NT, QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	160	-	-	-	-	EN	13445-2	
03	P275NH, NL1, NL2 P355N, NH, NL1, NL2 P460NH, NL1, NL2	EN	10028-3	N	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	- - -	160 160 100	- - -	- - -	- - -	- - -	EN	13445-2	2) 1.4404 / X2CrNiMo17-12-2 ähnlich / vergleichbar AISI 316L(N) - 316L(N)-IG (RCC-MR)
04	11MnNi5-3, 13MnNi6-3 12Ni14 X8Ni9	EN	10028-4	N, NT, QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	- - -	80 80 50	- - -	- - -	- - -	- - -	EN	13445-2	
05	1.4313	EN	10028-7	QT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	75	-	-	-	-			**For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.**
06	1.4318, 1.4307, 1.4306, 1.4311, 1.4301, 1.4315, 1.4541, 1.4404 2), 1.4406, 1.4401, 1.4571, 1.4432, 1.4435, 1.4550, 1.4580, 1.4439, 1.4429, 1.4436, 1.4434, 1.4438 1.4539, 1.4466, 1.4529, 1.4547 1.4563, 1.4462, 1.4948, 1.4941, 1.4335, 1.4959, 1.4910, 1.4062	EN	10028-7	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	75	-	-	-	-	EN	13445-2	**The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.** ***Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich.***

Explanation / *Erklärung:* **AT** = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and temperd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht* **QT** = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt* **a** = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10* **d** = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Conformity Assessment Body for products, processes and services / Konformitätsbewertungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen

CAB-CBM-04_E_G_Annex 1

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Scope of approval - PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 / Geltungsbereich nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3

Manufacturer / *Hersteller:*	Name: INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal Street / *Straße:* 56, Rue Clémenceau City / *Ort:* 71200 Le Creusot	Country / *Land:* **FR**	Date / *Datum* rev. 1 2026-10-20	**Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.* DGR-0036-QS-M 03/2023/MAN-02 von / dated 2026-10-20**

No. / *lfd. Nr.*	Material designation Material grade / *Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand /* Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / *von*	to / *bis*	Diameter / *Durchm.* [mm] from / *von*	to / *bis*	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	value / Wert	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* Spec. / Art /	No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: R-CBM-4402587-26 dated / *vom 2026-09-24*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	1.4362, 1.4410, 1.4501	EN	10028-7	AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	50	-	-	-	-	EN	13445-2	*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. RA: recrystallizing annealed condition b4: see column 4 of the respective No d1: see column 6b of the respective No. **For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.** **The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.** ***Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten.*** ***Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich.***
08	1.4958	EN	10028-7	AT, (+RA)	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	75	-	-	-	-	EN	13445-2	
09 *)	2.4816			A, AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	55	-	-	-	-	EN	13445-10	
10 *)	2.4856			A, AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	80	-	-	-	-	EN	13445-10	
11 *)	2.4858			A, AT	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	-	70	-	-	-	-	EN	13445-10	
12	**Base materials** according to EN 10025-2*), EN 10028-2 or EN 10028-3 (see No. 01, 02, 03) **Claddings**: stainless steels, non-ferrous metals and alloys (e.g. Cu, Ni, Ti)			b4	walzplattiertes Blech / rolled bonded clad plate	-	d1	-	-	-	-	EN	13445-2, Annex D	

Explanation / *Erklärung:* **AT** = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and temperd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht* **QT** = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt* **a** = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10* **d** = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH