



**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-M 04/2022/MAN-01 von / dated 2022-12-09**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	<b>INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal</b> 118, Route des Etaings 42800 Rive-de-Gier		2, Rue Pétrin Gaudet 42400 Saint-Chamond	Land:/ Country: <b>FR</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2022-12-09	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	--	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3717878-22 vom / dated 2022-12-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Breite, Ø / Width, Ø [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	S235JR, S235J2, S275JR, S275J2, S355J2, S355K2	DIN EN	10025-2	N	Hot rolled plate Hot and cold formed part		300 200		4600 4600			AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1	t > 150 mm, inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check	
02	P235S, P265S, P275SL	DIN EN	10207	N	Hot rolled plate		160		3700			AD 2000-Merkblatt W 1	t > 60 mm, inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check	
03	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10	DIN EN	10028-2	N, NT, QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part		450 200		4600 4600			AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1	t > 250 mm, inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check	
04	CM 10 CD 9 10	VdTÜV-WB	447	QT	Hot rolled plate		180		4600			AD 2000-Merkblatt W 1		
05	12CrMo9-10	VdTÜV-WB	404/1	QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part		600 200		4600 4600			AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1		
06	12 CrMo 19 5 V, 12 CrMo 19 5 G	VdTÜV-WB	007/1	QT, A	Hot rolled plate		150		4600			AD 2000-Merkblatt W 1		
07	20MnMoNi4-5	VdTÜV-WB DIN EN	440/1 10028-2	QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part		600 200		4600 4600			AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1		
08	20MnMoNi5-5	VdTÜV-WB	401/1	QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part		600 200		4600 4600			AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1		
09	P275N, NH, NL1, NL2 P355N, NH, NL1, NL2 P460N, NH, NL1, NL2	VdTÜV-WB DIN EN	352/1 354/1 357/1 10028-3	N, QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part		600 200		4600 4600			AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1	t > 250 mm, inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = geglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-M 04/2022/MAN-01 von / dated 2022-12-09**

Hersteller / Manufacturer:	Name: <b>INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal</b>	Land:/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./: Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
	Straße/Street: 118, Route des Etaings   2, Rue Pétrin Gaudet	<b>FR</b>	2022-12-09	2 v. / of 3	
	Ort/City: 42800 Rive-de-Gier   42400 Saint-Chamond				

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3717878-22 vom / dated 2022-12-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Breite, Ø / Width, Ø [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
							von / from	bis / to	von / from	bis / to				9a
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10	15NiCuMoNb5-6-4	VdTÜV-WB 377/1 DIN EN 10028-2		NT, QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part		300 200		4600 4600			AD 2000-Merkblatt W 1 AD 2000-Merkblatt HP 8/1		
11	15MnNi6-3	VdTÜV-WB 427/1		N	Hot rolled plate		400		4600			AD 2000-Merkblatt W 1	t > 150 mm, inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check	
12	16MnNi6-3	VdTÜV-WB 460/1		N	Hot rolled plate		400		4600			AD 2000-Merkblatt W 1	t > 150 mm, inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check	
13	11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 12Ni14, X8Ni9	DIN EN 10028-4		N, NT, QT	Hot rolled plate		30		3400			AD 2000-Merkblatt W 1		
14	12CrMoV9-10	VdTÜV-WB 525		QT	Hot rolled plate		300		4600			AD 2000-Merkblatt W 1	Inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check	
15	Austenitic steels according to AD 2000-Merkblatt W 2	DIN EN 10028-7		AT	Hot and cold formed part		200		4600			AD 2000-Merkblatt HP 8/1		

**General remark for No. 01 up to 14:  
Production facilities for ingot casting  
for own consumption.**

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = geglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-M 04/2022/MAN-01 von / dated 2022-12-09**

Hersteller / Manufacturer:	Name: <b>INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal</b>	Land:/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./: Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
	Straße/Street: 118, Route des Etaings   2, Rue Pétrin Gaudet	<b>FR</b>	2022-12-09	3 v. / of 3	
	Ort/City: 42800 Rive-de-Gier   42400 Saint-Chamond				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3717878-22 vom / dated 2022-12-07
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Breite, Ø / Width, Ø [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
							von / from	bis / to	von / from	bis / to				9a
01	S235JR, S235J2, S275JR, S275J2, S355J2, S355K2	EN	10025-2 *)	N	Hot rolled plate Hot and cold formed part	300 200		4600 4600						*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  <b>General remark for No. 01 up to 08: Production facilities for ingot casting for own consumption.</b>  <b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
02	P235S, P265S, P275SL	EN	10207 *)	N	Hot rolled plate	160		3700						
03	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10	EN	10028-2	N, NT, QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part	250 200		4600 4600			EN 13445-2 EN 13445-4 par. 10			
04	20MnMoNi4-5	EN	10028-2	QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part	250 200		4600 4600			EN 13445-2 EN 13445-4 par. 10			
05	15NiCuMoNb5-6-4	EN	10028-2	NT, QT	Hot rolled plate Hot and cold formed part	200 200		4600 4600			EN 13445-2 EN 13445-4 par. 10			
06	P275N, NH, NL1, NL2 P355N, NH, NL1, NL2 P460N, NH, NL1, NL2	EN	10028-3	N	Hot rolled plate Hot and cold formed part	250 200		4600 4600			EN 13445-2 EN 13445-4 par. 10			
07	11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 12Ni14, X8Ni9	EN	10028-4	N, NT, QT	Hot rolled plate	30		3400			EN 13445-2			
08	Austenitic steels according to AD 2000-Merkblatt W 2	EN	10028-7	AT	Hot and cold formed part	200		4600			EN 13445-4 par. 10			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmugeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = geglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10