Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No. 0036 - CPR - M 93.2016.003 von/dated 2025-10-06

Hersteller / Manufacturer:	Name:	INDUSTEEL France - Groupe ArcelorMittal	Nationalität:/ Country: **FR**	Datum:/ Date: 2025-10-06	Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 1
	Straße/Street:	118, Route des Etaings			**Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**
	Ort/City:	FR-42800 RIVE-DE-GIER			

Bericht Nr. / report no. C-4207562-25
vom / dated 2025-09-24

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material specification		Liefer-zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)	EN	10025-2	N	Blech, warmgewalzt / Plate, hot-rolled	100	400	-	-	-	-	
02	S355N (1.0545), S355NL (1.0546), S420N (1.8902), S420NL (1.8912)	EN	10025-3	N	Blech, warmgewalzt / Plate, hot-rolled	100	250	-	-	-	-	
03	S460N (1.8901), S460NL (1.8903)	EN	10025-3	N	Blech, warmgewalzt / Plate, hot-rolled	100	200	-	-	-	-	
04	S690Q (1.8931), S690QL (1.8928), S690QL1 (1.8988)	EN	10025-6	QT	Blech, warmgewalzt / Plate, hot-rolled	100	200	-	-	-	-	

Explanation:
AT = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 **b** = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9