

DECLARATION OF PERFORMANCE
DOPIB026_S500QL (1.8909)_EN 10025-1:2004

Code d'identification unique du produit type : **S500QL (1.8909)**

1. Usages prévus : **Structures métalliques ou structures mixtes acier-béton**
2. Fabricant: **Industeel Belgium S.A - 266, Rue de Chatelet – B6030 Marchienne-au-Pont - Belgium.**
Email : fabian.arrogante@arcelormittal.com –
Website : <https://industeel.arcelormittal.com/downloads/certifications-quality/>
3. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances : **System 2+**
4. Norme harmonisée: **EN 10025-1:2004**
5. Organisme notifié : **PROCERTUS No. 0965-CPR-10025/2904**
6. Performances déclarées :

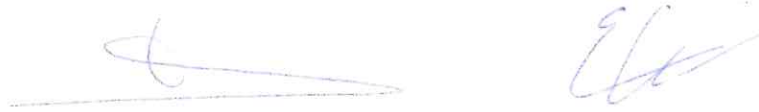
| Caractéristiques essentielles | Performance | | | | Norme harmonisée |
|---|---|-------|--|-----------|------------------|
| Tolérances sur les dimensions et la forme | Epaisseur, longueur, largeur, Planéité de la tôle après découpe | | EN 10029:2010 ou selon commande client | | EN 10025-1:2004 |
| | EN 10025-6: 2019 + A1: 2022 | | | | |
| Limite d'élasticité | Epaisseur nominale (mm) | | Valeurs (MPa) | | |
| | > | ≤ | ReH min | | |
| | 2,99 | 50 | 500 | | |
| | 50 | 100 | 480 | | |
| Résistance à la traction | Epaisseur nominale (mm) | | Valeurs (MPa) | | |
| | > | ≤ | Rm min | Rm max | |
| | 2,99 | 50 | 590 | 770 | |
| | 50 | 100 | 590 | 770 | |
| Allongement | Epaisseur nominale (mm) | | Valeurs | | |
| | > | ≤ | % min | | |
| | 2,99 | 50 | 17 | 5,65√So | |
| | 50 | 100 | 17 | 5,65√So | |
| Résistance au choc | Epaisseur nominale (mm) | | Valeurs (trans.) | | |
| | > | ≤ | KV mini (J) | T° | |
| | 5,99 | 8,49 | 18 | 0°C | |
| | | | 15 | -20°C | |
| | | | 14 | -40°C | |
| | | | 27 | 0°C | |
| | 8,49 | 10,99 | 23 | -20°C | |
| | | | 21 | -40°C | |
| | 10,99 | 150 | 35 | 0°C | |
| | | | 30 | -20°C | |
| Soudabilité CEV | Epaisseur nominale (mm) | | Valeurs | | |
| | > | ≤ | % max | | |
| | 2,99 | 50 | 0,47 | | |
| | 50 | 100 | 0,70 | | |
| Durabilité (composition chimique) | Epaisseur nominale (mm) | | Valeurs | | |
| | > | ≤ | % | | |
| | 2,99 | 150 | C ≤ 0,20 | Cr ≤ 1,50 | |
| | | | Si ≤ 0,80 | Cu ≤ 0,50 | |
| | | | Mn ≤ 1,70 | Mo ≤ 0,70 | |
| | | | P ≤ 0,020 | Nb ≤ 0,06 | |
| | | | S ≤ 0,010 | Ni ≤ 2,0 | |
| | | | N ≤ 0,015 | Ti ≤ 0,05 | |
| | | | B ≤ 0,0050 | V ≤ 0,12 | |
| | | | Al ≥ 0,018 | Zr ≤ 0,15 | |
| Als ≥ 0,015 | | | | | |

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) N°305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par :

Matthieu Sinnaeve
 Responsable Métallurgie Qualité
 Charleroi – Avril 2024

Eric Hologne
 Responsable Système Management de la Qualité
 Charleroi - Avril 2024



DECLARATION OF PERFORMANCE
DOPIB026_S500QL (1.8909)_EN 10025-1:2004

Unique identification of the product type : **S500QL (1.8909)**

1. Intended uses : **Metal structures or in composite metal and concrete structures**
2. Manufacturer: **Industeel Belgium S.A - 266, Rue de Chatelet – B6030 Marchienne-au-Pont - Belgium.**
Email : fabian.arrogante@arcelormittal.com –
Website : <https://industeel.arcelormittal.com/downloads/certifications-quality/>
3. System of assessment and verification of constancy of performance (AVCP) : **System 2+**
4. Harmonised standard: **EN 10025-1:2004**
5. Notified body: **PROCERTUS No. 0965-CPR-10025/2904**
6. Declared performances :

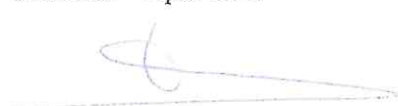
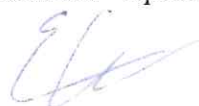
| Essential characteristic | Performance | | | | Harmonised technical specification |
|------------------------------------|---|-------|---|-----------|------------------------------------|
| Tolerances on dimensions and shape | Thickness, length, width, Flatness on cut to length plate | | EN 10029:2010 or according to the order | | EN 10025-1:2004 |
| | EN 10025-6: 2019 + A1: 2022 | | | | |
| Yield Strength | Nominal thickness (mm) | | Values (MPa) | | |
| | > | ≤ | ReH min | | |
| | 2,99 | 50 | 500 | | |
| | 50 | 100 | 480 | | |
| Tensile Strength | Nominal thickness (mm) | | Values (MPa) | | |
| | > | ≤ | Rm min | Rm max | |
| | 2,99 | 50 | 590 | 770 | |
| | 50 | 100 | 590 | 770 | |
| Elongation | Nominal thickness (mm) | | Values | | |
| | > | ≤ | % min | | |
| | 2,99 | 50 | 17 | 5,65√So | |
| | 50 | 100 | 17 | 5,65√So | |
| Impact Test | Nominal thickness (mm) | | Values (trans.) | | |
| | > | ≤ | KV mini (J) | T° | |
| | 5,99 | 8,49 | 18 | 0°C | |
| | | | 15 | -20°C | |
| | | | 14 | -40°C | |
| | 8,49 | 10,99 | 27 | 0°C | |
| | | | 23 | -20°C | |
| | | | 21 | -40°C | |
| | 10,99 | 150 | 35 | 0°C | |
| | | | 30 | -20°C | |
| 27 | | | -40°C | | |
| Weldability CEV | Nominal thickness (mm) | | Values | | |
| | > | ≤ | % max | | |
| | 2,99 | 50 | 0,47 | | |
| | 50 | 100 | 0,70 | | |
| Durability (chemical composition) | Nominal thickness (mm) | | Values | | |
| | > | ≤ | % | | |
| | 2,99 | 150 | C ≤ 0,20 | Cr ≤ 1,50 | |
| | | | Si ≤ 0,80 | Cu ≤ 0,50 | |
| | | | Mn ≤ 1,70 | Mo ≤ 0,70 | |
| | | | P ≤ 0,020 | Nb ≤ 0,06 | |
| | | | S ≤ 0,010 | Ni ≤ 2,0 | |
| | | | N ≤ 0,015 | Ti ≤ 0,05 | |
| | | | B ≤ 0,0050 | V ≤ 0,12 | |
| | | | Al ≥ 0,018 | Zr ≤ 0,15 | |
| Als ≥ 0,015 | | | | | |

The performances of the product identified above are in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued in accordance with regulation (EU) N°305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Matthieu Sinnaeve
 Head of Metallurgy Quality Department
 Charleroi – April 2024

Eric Hologne
 Head of Quality Management System
 Charleroi - April 2024

DECLARATION OF PERFORMANCE
DOPIB026_S500QL (1.8909)_EN 10025-1:2004

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps : **S500QL (1.8909)**

1. Verwendungszwecke : **Metallische Strukturen oder gemischte Strukturen Stahl-Beton**
2. Hersteller: **Industeel Belgium S.A - 266, Rue de Chatelet – B6030 Marchienne-au-Pont - Belgium.**
Email : fabian.arrogante@arcelormittal.com –
Website : <https://industeel.arcelormittal.com/downloads/certifications-quality/>
3. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit : **System 2+**
4. Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**
5. Notifizierte Stelle : **PROCERTUS No. 0965-CPR-10025/2904**
6. Erklärte Leistungen :

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|--|-------|--|-----------|--|
| Abmessungs- und Formtoleranzen | Dicke, Länge, Breite, Ebenheit bei Blechen | | EN 10029:2010 oder nach der Bestellung | | EN 10025-1:2004 |
| | EN 10025-6: 2019 + A1: 2022 | | | | |
| Streckgrenze | Nennstärke (mm) | | Werte (MPa) | | |
| | > | ≤ | ReH min | | |
| | 2,99 | 50 | 500 | | |
| | 50 | 100 | 480 | | |
| Zugfestigkeit | Nennstärke (mm) | | Werte (MPa) | | |
| | > | ≤ | Rm min | Rm max | |
| | 2,99 | 50 | 590 | 770 | |
| | 50 | 100 | 590 | 770 | |
| Dehnung | Nennstärke (mm) | | Werte | | |
| | > | ≤ | % min | | |
| | 2,99 | 50 | 17 | 5,65√So | |
| | 50 | 100 | 17 | 5,65√So | |
| Kerbschlagarbeit | Nennstärke (mm) | | Werte (quer) | | |
| | > | ≤ | KV mini (J) | T° | |
| | 5,99 | 8,49 | 18 | 0°C | |
| | | | 15 | -20°C | |
| | | | 14 | -40°C | |
| | 8,49 | 10,99 | 27 | 0°C | |
| | | | 23 | -20°C | |
| | | | 21 | -40°C | |
| 10,99 | 150 | 35 | 0°C | | |
| | | 30 | -20°C | | |
| Schweisbarkeit CEV | Nennstärke (mm) | | Werte | | |
| | > | ≤ | % max | | |
| | 2,99 | 50 | 0,47 | | |
| | 50 | 100 | 0,70 | | |
| Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung) | Nennstärke (mm) | | Werte | | |
| | > | ≤ | % | | |
| | 2,99 | 150 | C ≤ 0,20 | Cr ≤ 1,50 | |
| | | | Si ≤ 0,80 | Cu ≤ 0,50 | |
| Mn ≤ 1,70 | | | Mo ≤ 0,70 | | |
| P ≤ 0,020 | | | Nb ≤ 0,06 | | |
| S ≤ 0,010 | Ni ≤ 2,0 | | | | |
| N ≤ 0,015 | Ti ≤ 0,05 | | | | |
| B ≤ 0,0050 | V ≤ 0,12 | | | | |
| Al ≥ 0,018 | Zr ≤ 0,15 | | | | |
| Als ≥ 0,015 | | | | | |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) N°305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Matthieu Sinnaeve
 Leiter der Qualitätsabteilung Metallurgie
 Charleroi - April 2024

Eric Hologne
 Leiter des Qualitätsmanagements Systems
 Charleroi - April 2024

