

	CERTIFICAT D'AGREMENT FOURNISSEUR POUR LE MARCHÉ NUCLEAIRE	N°	F025-CAFN REV A
---	---	-----------	------------------------

1-LE FOURNISSEUR IDENTIFIE CI-DESSOUS

N° Fournisseur	F025
Nom Fournisseur	INDUSTEEL (Le Creusot)
ADRESSE1	56 RUE CLEMENCEAU
ADRESSE2	BP 56
CP	71202
Ville	LE CREUSOT
PAYS	FRANCE

2-SUR LEQUEL NOUS AVONS REALISE LES VERIFICATIONS SUIVANTES

CERTIFICAT	DATE
ISO 9001/9100	02/06/2023
ISO 17025	N/A
ISO 19443	Non
ASME	03/03/2022
AUDIT	DATE
DERNIER AUDIT	09/10/2020
AUDIT COMPLEMENTAIRE	A programmer en 2021
PROCHAIN AUDIT	09/10/2023

3-EST AGREE POUR LE PERIMETRE DE FOURNITURE SUIVANT (AVEC LE PERIMETRE DE FOURNITURE DETAILLE EN PAGE 2)

Périmètre général de fourniture	Matériau
--	----------

AVEC LES EVENTUELLES RESERVES SUIVANTES

RESERVE 1	Les Commandes ASME doivent être réalisées et certifiées avec le QSC-400 ou QSC-400-2 valide jusque 03/03/2022
RESERVE 2	/
RESERVE 3	/
RESERVE 4	/

4-POUR LA PERIODE D'AGREMENT DEFINIE CI-DESSOUS

STATUT	Agréé-Actif
---------------	-------------

INITIAL	03/06/2021
DEBUT	03/06/2021
FIN	03/03/2022

REDIGE PAR			VERIFIE PAR		
Nom et Fonction	Date	Signature	Nom et Fonction	Date	Signature
Mariyam BENHAMOU Coordinatrice Centrale Développement Qualité Fournisseurs DAHP	03/06/2021		Nelson JOAQUIM Responsable Système Qualité Nucléaire BU PLFL	03/06/2021	

	CERTIFICAT D'AGREMENT FOURNISSEUR POUR LE MARCHÉ NUCLEAIRE	N°	F025-CAFN REV A
---	---	-----------	------------------------

5-PERIMETRE DE FOURNITURE DETAILLE

Scope of Supply	CLASSEMENT QUALITE RETENU EN FONCTION DU CLASSEMENT QUALITE DESIRE									Commentaire
	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	
Elaboration	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	-
Mise en forme à chaud/à froid	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	Laminage à chaud
Traitement thermique de qualité	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	TTH
Traitement thermique simulé	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Usinage final	-	-	-	-	-	-	-	QN	Q	Meulage
Usinage intermédiaire	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Préparation des éprouvettes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Traitement de surface final	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Traitement de surface intermédiaire	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Autre opération particulière	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Autre opération	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CND	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	PT, UT
CND: DT final	-	-	-	-	-	-	-	QN	Q	DIM
CND: DT intermédiaire	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Essais	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

6-EXIGENCES QUALITE NUCLEAIRE APPLICABLES SELON LA CONFIGURATION

REGLEMENTATION	CODE	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	DOCUMENT
France	RCC-M RCC-MRx	Oui	Oui	-	Oui	Oui	-	-	-	-	A 5000
Royaume-Uni		Oui	Oui	-	Oui	Oui	-	Oui	Oui	-	ISO 19443
Chine		Oui	Oui	-	Oui	Oui	-	Oui	Oui	Oui	ISO 9001
USA	ASME III DIV 1	-	-	Oui	-	-	Oui	-	-	-	NCA-3800/4200
		-	-	Oui	-	-	Oui	Oui	Oui	-	10 CFR 50 Appendix B
		-	-	Oui	-	-	Oui	Oui	Oui	-	10 CFR 21
		-	-	-	-	-	-	-	-	Oui	ISO 9001
Afrique du Sud	ASME III DIV 1	-	-	Oui	-	-	Oui	-	-	-	NCA-3800/4200
		-	-	Oui	-	-	Oui	Oui	Oui	-	ISO 19443
		-	-	Oui	-	-	Oui	Oui	Oui	Oui	ISO 9001
PARTICULIERE		QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	DOCUMENT
Framatome (Fuel)	-	-	-	-	Oui	-	-	-	-	-	ISO 19443
	-	-	-	-	Oui	-	-	-	-	-	10 CFR 50 Appendix B
	-	-	-	-	Oui	-	-	-	-	-	10 CFR 21
	-	-	-	-	Oui	-	-	-	-	Oui	ISO 9001
CGD		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	-	SPEC CGD