

	<b>CERTIFICAT D'AGREMENT FOURNISSEUR POUR LE MARCHÉ NUCLEAIRE</b>	<b>N°</b>	<b>F025-CAFN REV A</b>
---	---	-----------	------------------------

**1-LE FOURNISSEUR IDENTIFIE CI-DESSOUS**

<b>N° Fournisseur</b>	F025
<b>Nom Fournisseur</b>	INDUSTEEL (Le Creusot)
<b>ADRESSE1</b>	56 RUE CLEMENCEAU
<b>ADRESSE2</b>	BP 56
<b>CP</b>	71202
<b>Ville</b>	LE CREUSOT
<b>PAYS</b>	FRANCE

**2-SUR LEQUEL NOUS AVONS REALISE LES VERIFICATIONS SUIVANTES**

<b>CERTIFICAT</b>	<b>DATE</b>
ISO 9001/9100	02/06/2023
ISO 17025	N/A
ISO 19443	Non
ASME	03/03/2022
<b>AUDIT</b>	<b>DATE</b>
DERNIER AUDIT	09/10/2020
AUDIT COMPLEMENTAIRE	A programmer en 2021
PROCHAIN AUDIT	09/10/2023

**3-EST AGREE POUR LE PERIMETRE DE FOURNITURE SUIVANT (AVEC LE PERIMETRE DE FOURNITURE DETAILLE EN PAGE 2)**

<b>Périmètre général de fourniture</b>	Matériau
--	----------

**AVEC LES EVENTUELLES RESERVES SUIVANTES**

<b>RESERVE 1</b>	Les Commandes ASME doivent être réalisées et certifiées avec le QSC-400 ou QSC-400-2 valide jusque 03/03/2022
<b>RESERVE 2</b>	/
<b>RESERVE 3</b>	/
<b>RESERVE 4</b>	/

**4-POUR LA PERIODE D'AGREMENT DEFINIE CI-DESSOUS**

<b>STATUT</b>	Agréé-Actif
---------------	-------------

<b>INITIAL</b>	03/06/2021
<b>DEBUT</b>	03/06/2021
<b>FIN</b>	03/03/2022

<b>REDIGE PAR</b>			<b>VERIFIE PAR</b>		
<b>Nom et Fonction</b>	<b>Date</b>	<b>Signature</b>	<b>Nom et Fonction</b>	<b>Date</b>	<b>Signature</b>
Mariyam BENHAMOU Coordinatrice Centrale Développement Qualité Fournisseurs DAHP	03/06/2021		Nelson JOAQUIM Responsable Système Qualité Nucléaire BU PLFL	03/06/2021	

	<b>CERTIFICAT D'AGREMENT FOURNISSEUR POUR LE MARCHÉ NUCLEAIRE</b>	<b>N°</b>	<b>F025-CAFN REV A</b>
---	---	-----------	------------------------

### 5-PERIMETRE DE FOURNITURE DETAILLE

Scope of Supply	CLASSEMENT QUALITE RETENU EN FONCTION DU CLASSEMENT QUALITE DESIRE									Commentaire
	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	
Elaboration	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	-
Mise en forme à chaud/à froid	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	Laminage à chaud
Traitement thermique de qualité	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	TTH
Traitement thermique simulé	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Usinage final	-	-	-	-	-	-	-	QN	Q	Meulage
Usinage intermédiaire	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Préparation des éprouvettes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Traitement de surface final	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Traitement de surface intermédiaire	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Autre opération particulière	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Autre opération	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CND	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	PT, UT
CND: DT final	-	-	-	-	-	-	-	QN	Q	DIM
CND: DT intermédiaire	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Essais	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### 6-EXIGENCES QUALITE NUCLEAIRE APPLICABLES SELON LA CONFIGURATION

REGLEMENTATION	CODE	QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	DOCUMENT
France	RCC-M RCC-MRx	Oui	Oui	-	Oui	Oui	-	-	-	-	A 5000
Royaume-Uni		Oui	Oui	-	Oui	Oui	-	Oui	Oui	-	ISO 19443
Chine		Oui	Oui	-	Oui	Oui	-	Oui	Oui	Oui	ISO 9001
USA	ASME III DIV 1	-	-	Oui	-	-	Oui	-	-	-	NCA-3800/4200
		-	-	Oui	-	-	Oui	Oui	Oui	-	10 CFR 50 Appendix B
		-	-	Oui	-	-	Oui	Oui	Oui	-	10 CFR 21
		-	-	-	-	-	-	-	-	Oui	ISO 9001
Afrique du Sud	ASME III DIV 1	-	-	Oui	-	-	Oui	-	-	-	NCA-3800/4200
		-	-	Oui	-	-	Oui	Oui	Oui	-	ISO 19443
		-	-	Oui	-	-	Oui	Oui	Oui	Oui	ISO 9001
PARTICULIERE		QNSCP1	QNSCP2	QNSCP3	QNSC1	QNSC2	QNSC3	QNS	QN	Q	DOCUMENT
Framatome (Fuel)	-	-	-	-	Oui	-	-	-	-	-	ISO 19443
	-	-	-	-	Oui	-	-	-	-	-	10 CFR 50 Appendix B
	-	-	-	-	Oui	-	-	-	-	-	10 CFR 21
	-	-	-	-	Oui	-	-	-	-	Oui	ISO 9001
CGD		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	-	SPEC CGD