



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.**  
**0036 - CPR - M 083.2015.002 von/dated 2024-07-30**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	INDUSTEEL France – Groupe ArcelorMittal 56, Rue Clémenceau 71200 Le Creusot	Nationalität/ Country: <b>FR</b>	Datum/ Date: 2024-07-30	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	--	-------------------------------	--	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-3987423-24 vom / dated 2024-05-29
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNi18-9 (1.4307), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN	10088-4	AT	Blech, warmgewalzt / Plate, hot-rolled	5	150	-	-	-	-	
02	X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547)	EN	10088-4	AT	Blech, warmgewalzt / Plate, hot-rolled	5	75	-	-	-	-	
03	X2CrNiN23-4 (1.4362), X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462), X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)	EN	10088-4	AT	Blech, warmgewalzt / Plate, hot-rolled	5	100	-	-	-	-	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9