

# CERTIFICATE

SGS-TÜV Saar GmbH  
hereby certifies that

**INDUSTEEL BELGIUM**  
**Group ArcelorMittal**  
**266, rue de Châtelet**  
**B-6030 Marchienne-au-Pont**

has provided evidence for meeting the requirements of

**AD 2000 Merkblatt W 0 and**  
**EN 764-5, section 4.2**

Requirements for appropriate manufacturing according to the general rules for materials respecting the above mentioned technical rules are given.

Among other things, the above-mentioned company:

- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the standard,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The scope of the inspection and all other relevant data are described in our report Nb. 71 202 25 QW 005 dated 06.06.2025.

Certificate-No.: **71 201 25 QWZ 005**  
Sulzbach, 15<sup>th</sup> July 2025

Validity: **2028-06-21**

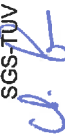
SGS-TÜV Saar GmbH  
Pressure Equipment

  
Arno Schwarz



## Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in accordance to PED 2014/68/EU and AD 2000-W0/TRD respectively

### Annex of Certificate: 71 201 25 QWZ 005 and 71 202 25 QWZ 005

|                                                                 |                            |                            |                    |                         |                                |                            |                                                                                                                        |                                                                   |         |        |        |        |        |        |    |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|----|
| Name: Industeel Belgium, Arcelor Mittal<br>266, rue du Châtelet |                            | Work<br>Marchienne-au-Pont |                    | Nationality<br>Belgian  | Date<br>2025-05-28<br>Rev.: 07 | Page-No.<br>1 of 4         | Name / Stamp<br>SGS-TÜV Saar GmbH<br> |                                                                   |         |        |        |        |        |        |    |
| Cur-<br>rent<br>No                                              | Article<br>Type of Product | Thickness<br>(mm)          | Dimensions<br>(mm) | Length<br>max.<br>l = s | Material-<br>term              | Material-<br>specification | Delivery<br>Cond.                                                                                                      | Technical Specifications<br>Requirements<br>Technical Regulations | Remarks |        |        |        |        |        |    |
|                                                                 |                            |                            |                    |                         |                                |                            |                                                                                                                        |                                                                   |         |        |        |        |        |        |    |
| 1                                                               | 2                          | from 3a                    | to 3b              | from 4a                 | to 4b                          | 5a                         | 5b                                                                                                                     | 6                                                                 | Art 7a  | Nr. 7b | Art 9a | Nr. 9b | Art 9c | Nr. 9d | 10 |

The use of the materials according to PED 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 6 to 8.

|   |       |     |  |  |  |  |  |                                                                 |        |               |   |         |     |         |                                                                                                                     |
|---|-------|-----|--|--|--|--|--|-----------------------------------------------------------------|--------|---------------|---|---------|-----|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Plate | d   |  |  |  |  |  | Construction steel                                              | EN     | 10025-2       | N | AD 2000 | W1  |         |                                                                                                                     |
| 2 | Plate | d   |  |  |  |  |  | Steel for long distance piping StE 210.7 to StE 360.7           | DIN EN | 17172 10208-2 | N | TRbF    | 301 |         | Initial material for welded piping                                                                                  |
| 3 | Plate | d   |  |  |  |  |  | Boiler plates                                                   | EN     | 10028-2       | A | AD 2000 | W1  | TRD     | b according to DIN 17155                                                                                            |
| 4 | Plate | d   |  |  |  |  |  | Stainless steel                                                 | DIN EN | 17440 10028-7 | A | AD 2000 | W2  | AD 2000 | W10                                                                                                                 |
| 5 | Plate | 100 |  |  |  |  |  | Austenite-Ferrite steels 1.4062, 1.4362, 1.4410, 1.4462, 1.4162 | EN     | 10028-7       | A | AD 2000 | W2  | AD 2000 | (With 3.2 certificate acc. to EN 10204 :2004 for all thickness if application of AD2000W2. If not, 3.1 certificate) |

#### Remarks

\* A = solution treatment and quenched  
L = solution treatment  
N = normalized  
S = stress relieved annealed  
TM = thermos mechanical treatment  
U = not treated

V = quenched and tempered  
CR = temperature controlled rolled  
G = soft annealed

a = material  
b = delivery condition  
c = article  
d = dimensions in tech. regulations  
e = weight  
f = No. of tech. regulation

## Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in accordance to PED 2014/68/EU and AD 2000-W0/TRD respectively

### Annex of Certificate: 71 201 25 QWZ 005 and 71 202 25 QWZ 005

| Manufacturer                                                    |                            |                   |          | Work               |          |   |                         | Nationality                |                            |     |                   | Date                                                              |     |     |     | Page-No.     |     |     |  | Name / Stamp                                                                                           |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------|----------|--------------------|----------|---|-------------------------|----------------------------|----------------------------|-----|-------------------|-------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| Name: Industeel Belgium, Arcelor Mittal<br>266, rue du Châtelet |                            |                   |          | Marchienne-au-Pont |          |   |                         | Belgian                    |                            |     |                   | 2025-05-28<br>Rev.: 07                                            |     |     |     | 2<br>of<br>4 |     |     |  | SGS-TÜV Saar GmbH<br> |  |  |  |
| Place: B-6030 Marchienne-au-Pont                                |                            |                   |          |                    |          |   |                         |                            |                            |     |                   |                                                                   |     |     |     |              |     |     |  |                                                                                                        |  |  |  |
| Cur-<br>rent<br>No                                              | Article<br>Type of Product | Thickness<br>(mm) |          | Dimensions<br>(mm) |          | Ø | length<br>max.<br>l = s | Material-<br>term<br>value | Material-<br>specification |     | Delivery<br>Cond. | Technical Specifications<br>Requirements<br>Technical Regulations |     |     |     | Remarks      |     |     |  |                                                                                                        |  |  |  |
|                                                                 |                            | from<br>3a        | to<br>3b | from<br>4a         | to<br>4b |   |                         |                            | Art                        | Nr. |                   | Art                                                               | Nr. | Art | Nr. |              | Art | Nr. |  |                                                                                                        |  |  |  |
| 1                                                               | 2                          |                   |          |                    |          |   | 5a                      | 5b                         | 6                          | 7a  | 7b                | 8                                                                 | 9a  | 9b  | 9c  | 9d           | 10  |     |  |                                                                                                        |  |  |  |

The use of the materials according to PED 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 6 to 8.

|    |                           |   |    |  |  |  |  |  |  |                                                                         |    |         |        |  |         |           |         |         |                                                      |
|----|---------------------------|---|----|--|--|--|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------|----|---------|--------|--|---------|-----------|---------|---------|------------------------------------------------------|
| 6  | Plate                     |   | 50 |  |  |  |  |  |  | Low temperature<br>steels X12Ni5,<br>X8Ni9, 12Ni14                      | EN | 10028-4 | V      |  | AD 2000 | W1        | AD 2000 | W10     | With 3.2 certificate<br>according<br>EN10204:2004    |
| 7  | Bands, plate for<br>bands | 2 | 15 |  |  |  |  |  |  | P235GH,<br>P265GH, 16Mo3                                                | EN | 10028-2 | CR     |  | AD 2000 | W1        | AD 2000 | TRD 101 |                                                      |
| 8  | Plate                     |   | d  |  |  |  |  |  |  | 13CrMo4-5<br>10CrMo9-10<br>12CrMo9-10<br>20MnMoNi4-5<br>15NiCuMoNb5-6-4 | EN | 10028-2 | N<br>V |  | AD2000  | W1        | AD2000  | TRD 101 | With 3.2 certificate<br>according to<br>EN10204:2004 |
| 9  | Bands, plate for<br>bands | 2 | 12 |  |  |  |  |  |  | Construction<br>steel                                                   | EN | 10025-2 | CR     |  | AD2000  | W1        | AD2000  |         | Only For S235 JRG1<br>otherwise 150 mm               |
| 10 | Plate                     |   | d  |  |  |  |  |  |  | P275NH,P275NL2,<br>P355NH,P355NL2,<br>P460NH, P460NL2                   | EN | 10028-3 | N      |  | AD2000  | W1<br>W10 | AD2000  | TRD 101 | With 3.2 certificate<br>according to<br>EN10204:2004 |
| 11 | Plate                     | 8 | 17 |  |  |  |  |  |  | Fines-grained<br>construction<br>steels 460/630                         | EN | 10028-3 | N      |  | VdTÜV   | 523       |         |         | Until -40°C                                          |

#### Remarks

\* A = solution treatment and quenched  
L = solution treatment  
N = normalized  
S = stress relieved annealed  
TM = thermos mechanical treatment  
U = not treated

V = quenched and tempered  
CR = temperature controlled rolled  
G = soft annealed

a = material  
b = delivery condition  
c = article  
d = dimensions in tech. regulations  
e = weight  
f = No. of tech. regulation

## Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in accordance to PED 2014/68/EU and AD 2000-W0/TRD respectively

### Annex of Certificate: 71 201 25 QWZ 005 and 71 202 25 QWZ 005

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                            |                                  |    |                    |    |      |    |                    |    |             |   |         |    |      |    |            |  |          |  |        |  |              |  |                                                                                                       |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|----|--------------------|----|------|----|--------------------|----|-------------|---|---------|----|------|----|------------|--|----------|--|--------|--|--------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Name: Industeel Belgium, Arcelor Mittal<br>266, rue du Châtelet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                            | Place: B-6030 Marchienne-au-Pont |    | Manufacturer       |    | Work |    | Marchienne-au-Pont |    | Nationality |   | Belgian |    | Date |    | 2025-05-28 |  | Page-No. |  | 3 of 4 |  | Name / Stamp |  | SGS-TÜV Saar GmbH<br> |  |
| Cur-<br>rent<br>No                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Article<br>Type of Product | Thickness<br>(mm)                |    | Dimensions<br>(mm) |    | to   |    | from               |    | to          |   | from    |    | to   |    | from       |  | to       |  | from   |  | to           |  | from                                                                                                  |  |
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2                          | 3a                               | 3b | 4a                 | 4b | 5a   | 5b | 6                  | 7a | 7b          | 8 | 9a      | 9b | 9c   | 9d | 10         |  |          |  |        |  |              |  |                                                                                                       |  |
| <p>The use of the materials according to PED 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 6 to 8.</p> |                            |                                  |    |                    |    |      |    |                    |    |             |   |         |    |      |    |            |  |          |  |        |  |              |  |                                                                                                       |  |

|    |       |   |  |  |  |  |  |                |       |         |   |  |         |           |     |     |  |                                                                      |
|----|-------|---|--|--|--|--|--|----------------|-------|---------|---|--|---------|-----------|-----|-----|--|----------------------------------------------------------------------|
| 12 | Plate | d |  |  |  |  |  | P500Q, P500QL2 | EN    | 10028-6 | V |  | AD2000  | W10       | TRD | 101 |  | With 3.2 certificate according EN10204:2004                          |
| 13 | Plate | d |  |  |  |  |  | P440NJ4        | NFA   | 36-215  | N |  |         |           |     |     |  | Where Induteel is listed With 3.2 certificate according EN10204:2004 |
| 14 | Plate | a |  |  |  |  |  | a              | VdTÜV | a       | a |  | AD 2000 | W1+<br>W2 |     |     |  |                                                                      |

#### Remarks

\* A = solution treatment and quenched  
L = solution treatment  
N = normalized  
S = stress relieved annealed  
TM = thermos mechanical treatment  
U = not treated

V = quenched and tempered  
CR = temperature controlled rolled  
G = soft annealed

a = material  
b = delivery condition  
c = article  
d = dimensions in tech. regulations  
e = weight  
f = No. of tech. regulation

## Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in accordance to PED 2014/68/EU and AD 2000-W0/TRD respectively

### Annex of Certificate: 71 201 25 QWZ 005 and 71 202 25 QWZ 005

|                                                                 |                         |                    |                 |         |                   |               |                        |                |                                       |                   |                       |                                                                                  |    |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------|-----------------|---------|-------------------|---------------|------------------------|----------------|---------------------------------------|-------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----|
| Name: Industeel Belgium, Arcelor Mittal<br>266, rue du Châtelet |                         | Manufacturer       |                 | Work    |                   | Nationality   |                        | Date           |                                       | Page-No.          |                       | Name / Stamp                                                                     |    |
| Place: B-6030 Marchienne-au-Pont                                |                         | Marchienne-au-Pont |                 | Belgian |                   | 2025-05-28    |                        | 4 of 4         |                                       | SGS-TÜV Saar GmbH |                       |  |    |
| Current No                                                      | Article Type of Product | Thickness (mm)     | Dimensions (mm) |         | Length max. l = s | Material-term | Material-specification | Delivery Cond. | Technical Specifications Requirements |                   | Remarks               |                                                                                  |    |
|                                                                 |                         |                    | from 3a         | to 3b   |                   |               |                        |                | from 4a                               | to 4b             | Technical Regulations |                                                                                  |    |
| 1                                                               | 2                       |                    | 5a              | 5b      | 6                 | 7a            | 7b                     | 8              | 9a                                    | 9b                | 9c                    | 9d                                                                               | 10 |

The use of the materials according to PED 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 6 to 8.

VdTÜV 353/1 - 08/2017 : StE315, WStE315, TSStE315  
 VdTÜV 354/1 - 07/2019 : P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2  
 VdTÜV 355/1 - 08/2017 : StE380, WStE380, TSStE380, ESStE380  
 VdTÜV 356/1 - 08/2017 : StE420, WStE420, TSStE420, ESStE420  
 VdTÜV 357/1 - 10/2018 : P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2  
 VdTÜV 377/001 - 10/2018 : 15NiCuMoNb 5-6-4 (1.6368)  
 VdTÜV 418 - 08/2018 : X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462)  
 VdTÜV 421 - 03/2019 : X1NiCrMoCu 25-20-5 (1.4539)  
 VdTÜV 440/1 - 10/2018 : 20MnMoNi 4-5 (1.6311)  
 VdTÜV 523 - 09/2001 : Feralisim 460 N/NL and Feralisim E 460 Mod  
 VdTÜV 557 - 09/2014 : X2CrNiN 22-2 (1.4062)  
 VdTÜV 007/1 - 09/2001 : 12CrMo19-5 G et 12CrMo19-5 V  
 VdTÜV 351/1 - 08/2017 : StE255, WStE255, TSStE255, ESStE255  
 VdTÜV 352/1 - 04/2017 : P275N, P275NH, P275NL1

#### Remarks

\* A = solution treatment and quenched  
 L = solution treatment  
 N = normalized  
 S = stress relieved annealed  
 TM = thermos mechanical treatment  
 U = not treated

V = quenched and tempered  
 CR = temperature controlled rolled  
 G = soft annealed

a = material  
 b = delivery condition  
 c = article  
 d = dimensions in tech. regulations  
 e = weight  
 f = No. of tech. regulation

# CERTIFICAT

SGS-TÜV Saar GmbH  
atteste par la présente que l'Entreprise

**INDUSTEEL BELGIUM**  
**Groupe ArcelorMittal**  
**266, rue de Châtelet**  
**B-6030 Marchienne-au-Pont**

a apporté la preuve qu'elle satisfait aux exigences selon

**AD 2000 Merkblatt W 0 et**  
**EN 764-5, Section 4.2**

Les conditions pour une production appropriée selon les principes généraux de la norme mentionnée ci-dessus concernant les produits sont remplies.

L'usine dispose notamment :

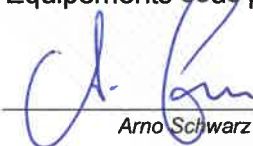
- d'installations permettant la fabrication et le contrôle des produits conformément à l'état actuel des techniques,
- d'une assurance qualité garantissant la fabrication et le traitement des matériaux pour les produits cités en annexe,
- de personnel de contrôle et de surveillance spécialisé.

Le domaine d'application de cette confirmation et les détails sur les conditions essentielles d'attribution font l'objet du rapport de contrôle n° 71 202 25 QW 005 du 06.06.2025.

Certificat-No. : **71 201 25 QWZ 005**  
Sulzbach, 15 juillet 2025

Validité : **2028-06-21**

SGS-TÜV Saar GmbH  
Equipements sous pression

  
Arno Schwarz



SGS-TÜV Saar GmbH  
Am TÜV 1  
D-66280 Sulzbach

Tel. +49 6897 506 330  
Fax +49 6897 506 279  
E-mail [info@sgs-tuev.de](mailto:info@sgs-tuev.de)

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

## Domaine de validité de l'évaluation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE et la réglementation allemande AD 2000 Merkblatt W 0

### Annexe au certificat : 71 201 25 QWZ 005 et 71 202 25 QWZ 005

|                                         |                   |                    |          |             |                           |                    |                                                                                   |                           |              |
|-----------------------------------------|-------------------|--------------------|----------|-------------|---------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------|
| Nom : Industeel Belgium, Arcelor Mittal |                   | Usine              |          | Nationalité | Date                      | Page               | Nom / Marque                                                                      |                           |              |
| Adresse : 266, rue du Châtelet          |                   | Marchienne-au-Pont |          | Belge       | 2025-05-28                | 1                  | SGS-TÜV Saar GmbH                                                                 |                           |              |
| B-6030 Marchienne-au-Pont               |                   |                    |          |             | Rév : 07                  | de                 |  |                           |              |
| Pos                                     | Objet du contrôle | Dimensions         | Diamètre | Longueur    | Désignation               | Norme de référence | Etat de livraison                                                                 | Exigences                 | Observations |
| N.                                      | Type de produit   | Epaisseur (mm)     | (mm)     | max. l = s  | Matière N° Identification | N° 7a              | (abréviation)                                                                     | Spécifications Techniques |              |
|                                         |                   |                    |          | Valeurs     |                           |                    |                                                                                   |                           |              |
| 1                                       | 2                 | de 3a              | à 3b     | de 4a       | à 4b                      | 5a                 | 5b                                                                                | 6                         | 7a           |
|                                         |                   |                    |          |             |                           |                    |                                                                                   |                           |              |

L'utilisation de matières, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matières équivalentes conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SB). Lors de l'utilisation de matières spécifiées dans les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières et/ou de la DESP doivent être prises en compte.

|   |      |     |  |  |  |                                                                |        |               |   |         |     |         |     |                                                                                                                    |
|---|------|-----|--|--|--|----------------------------------------------------------------|--------|---------------|---|---------|-----|---------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Tôle | d   |  |  |  | Acier de construction                                          | EN     | 10025-2       | N | AD 2000 | W1  |         |     |                                                                                                                    |
| 2 | Tôle | d   |  |  |  | Acier pour conduites longue distance SIE 210.7 to SIE 360.7    | DIN EN | 17172 10208-2 | N | TRbF    | 301 |         |     | Matériel initial pour tube soudé                                                                                   |
| 3 | Tôle | d   |  |  |  | Tôle chaudière                                                 | EN     | 10028-2       | A | AD 2000 | W1  | TRD     | 101 | b selon DIN 17155                                                                                                  |
| 4 | Tôle | d   |  |  |  | Acier inoxydable                                               | DIN EN | 17440 10028-7 | A | AD 2000 | W2  | AD 2000 | W10 |                                                                                                                    |
| 5 | Tôle | 100 |  |  |  | Acier austénite-ferrite 1.4062, 1.4362, 1.4410, 1.4462, 1.4162 | EN     | 10028-7       | A | AD 2000 | W2  | AD 2000 | W10 | (avec 3.2 certificats selon EN 10204 :2004 pour toutes les épaisseurs si AD2000W2 applicable. Sinon certificat 3.1 |

**Légende:**

\* A = Mis en solution et Hypertrempé  
 L = Mis en solution  
 N = Normalisé  
 S = Détensionné  
 TM = Traité thermomécaniquement  
 U = Sans traitement

V = Trempé revenu  
 CR = Formé à température régulée  
 NE = Laminage Normalisant  
 G = Adouci

a = Spécification matière  
 b = Etat de livraison  
 c = Objet du contrôle  
 d = Dimensions selon règles techniques  
 e = Poids selon règles techniques  
 f = N° des spécifications techniques

## Domaine de validité de l'évaluation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE et la réglementation allemande AD 2000 Merkblatt W 0

### Annexe au certificat : 71 201 25 QWZ 005 et 71 202 25 QWZ 005

|                                         |  |                    |  |             |            |      |                   |
|-----------------------------------------|--|--------------------|--|-------------|------------|------|-------------------|
| Nom : Industeel Belgium, Arcelor Mittal |  | Usine              |  | Nationalité | Date       | Page | Nom / Marque      |
| Adresse : 266, rue du Châtelet          |  | Marchienne-au-Pont |  | Belge       | 2025-05-28 | 2    | SGS-TÜV Saar GmbH |
| B-6030 Marchienne-au-Pont               |  |                    |  |             | Rév : 07   | de   | 4                 |

| Pos N. | Objet du contrôle<br>Type de produit | Dimensions     |      | Diamètre (mm) | Longueur max.<br>l = s | Désignation Matière<br>N° Identification | Norme de référence |       | Etat de livraison (abréviation) | Exigences<br>Spécifications Techniques | Observations |         |       |    |
|--------|--------------------------------------|----------------|------|---------------|------------------------|------------------------------------------|--------------------|-------|---------------------------------|----------------------------------------|--------------|---------|-------|----|
|        |                                      | Epaisseur (mm) |      |               |                        |                                          | Type               | N°    |                                 |                                        |              |         |       |    |
| 1      | 2                                    | de 3a          | à 3b | de 4a         | à 4b                   |                                          | Type 7a            | N° 7b | 8                               | Type 9a                                | N° 9b        | Type 9c | N° 9d | 10 |

L'utilisation de matières, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matières équivalentes conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SB). Lors de l'utilisation de matières spécifiées dans les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières et/ou de la DESP doivent être prises en compte.

|    |                     |   |      |  |  |  |                                                                         |    |         |        |         |           |         |                                         |
|----|---------------------|---|------|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------|----|---------|--------|---------|-----------|---------|-----------------------------------------|
| 6  | Tôle                |   | 50   |  |  |  | Aciers à basse température<br>X12Ni5, X8Ni9, 12Ni14                     | EN | 10028-4 | V      | AD 2000 | W1        | AD 2000 | Avec certificat 3.2 selon EN10204 :2004 |
| 7  | Bande, tôle à bande | 2 | 15   |  |  |  | P235GH, P265GH, 16Mo3                                                   | EN | 10028-2 | CR     | AD 2000 | W1        | TRD     | 101                                     |
| 8  | Tôle                |   | d    |  |  |  | 13CrMo4-5<br>10CrMo9-10<br>12CrMo9-10<br>20MnMoNi4-5<br>15NiCuMoNb5-6-4 | EN | 10028-2 | N<br>V | AD2000  | W1        | TRD     | Avec certificat 3.2 selon EN10204 :2004 |
| 9  | Bande, tôle à bande | 2 | 12 * |  |  |  | Acier de construction                                                   | EN | 10025-2 | CR     | AD 2000 | W1        |         | Seulement pour S235 JRG1. Sinon 150 mm  |
| 10 | Tôle                |   | d    |  |  |  | P275NH, P275NL2, P355NH, P355NL2, P460NH, P460NL2                       | EN | 10028-3 | N      | AD 2000 | W1<br>W10 | TRD     | Avec certificat 3.2 selon EN10204:2004  |
| 11 | Tôle                | 8 | 17   |  |  |  | Acier de construction à grains 460/630                                  | EN | 10028-3 | N      | VdTÜV   | 523       |         | Jusqu'à -40°C                           |

**Légende:**

\* A = Mis en solution et Hypertrempé  
 L = Mis en solution  
 N = Normalisé  
 S = Détensionné  
 TM = Traité thermomécaniquement  
 U = Sans traitement

V = Trempé revenu  
 CR = Formé à température régulée  
 NE = Laminage Normalisant  
 G = Adouci

a = Spécification matière  
 b = Etat de livraison  
 c = Objet du contrôle  
 d = Dimensions selon règles techniques  
 e = Poids selon règles techniques  
 f = N° des spécifications techniques

# Domaine de validité de l'évaluation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE et la réglementation allemande AD 2000 Merkblatt W 0

## Annexe au certificat : 71 201 25 QWZ 005 et 71 202 25 QWZ 005

|                                         |  |                    |  |             |            |      |                                                                                   |
|-----------------------------------------|--|--------------------|--|-------------|------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Nom : Industeel Belgium, Arcelor Mittal |  | Usine              |  | Nationalité | Date       | Page | Nom / Marque                                                                      |
| Adresse : 266, rue du Châtelet          |  | Marchienne-au-Pont |  | Belge       | 2025-05-28 | 3    | SGS-TÜV Saar GmbH                                                                 |
| B-6030 Marchienne-au-Pont               |  |                    |  |             | Rév : 07   | de   |  |
|                                         |  |                    |  |             |            | 4    |   |

| Pos N. | Objet du contrôle<br>Type de produit | Dimensions<br>Epaisseur (mm) | Diamètre (mm) | Longueur max.<br>l = s | Désignation Matière<br>N° Identification | Norme de référence | Etat de livraison (abréviation) | Exigences<br>Spécifications Techniques | Observations |
|--------|--------------------------------------|------------------------------|---------------|------------------------|------------------------------------------|--------------------|---------------------------------|----------------------------------------|--------------|
|        |                                      | de à                         | à             | de à                   | Type                                     | N°                 | Type                            | N°                                     | Type         |
|        |                                      | 3a 3b                        | 4a 4b         | 5a 5b                  | 7a 7b                                    | 8                  | 9a 9b                           | 9c 9d                                  | 10           |
| 1      | 2                                    |                              |               |                        |                                          |                    |                                 |                                        |              |

L'utilisation de matières, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matières équivalentes conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SB). Lors de l'utilisation de matières spécifiées dans les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières et/ou de la DESP doivent être prises en compte.

|    |      |   |  |  |                |       |         |   |         |           |     |     |                                                                                                         |
|----|------|---|--|--|----------------|-------|---------|---|---------|-----------|-----|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 12 | Tôle | d |  |  | P500Q, P500QL2 | EN    | 10028-6 | V | AD 2000 | W10       | TRD | 101 |                                                                                                         |
| 13 | Tôle | d |  |  | P440NJ4        | NFA   | 36-215  | N |         |           |     |     | Avec certificat 3.2 selon EN10204 :2004                                                                 |
| 14 | Tôle | a |  |  | a              | VdTÜV | a       | a | AD 2000 | W1+<br>W2 |     |     | a : Avec certificat 3.2 selon EN10204:2004<br>Matériaux selon VdTÜV dans laquelle le fabricant est cité |

**Légende:**

\* A = Mis en solution et Hypertrempe  
L = Mis en solution  
N = Normalisé  
S = Détensionné  
TM = Traité thermomécaniquement  
U = Sans traitement

V = Trempé revenu  
CR = Formé à température régulée  
NE = Laminage Normalisant  
G = Adouci

a = Spécification matière  
b = Etat de livraison  
c = Objet du contrôle  
d = Dimensions selon règles techniques  
e = Poids selon règles techniques  
f = N° des spécifications techniques

Domaine de validité de l'évaluation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE et la réglementation allemande AD 2000 Merkblatt W 0

**Annexe au certificat : 71 201 25 QWZ 005 et 71 202 25 QWZ 005**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                      |                              |      |                    |      |                        |                                          |                    |                                 |                                        |                                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|------|--------------------|------|------------------------|------------------------------------------|--------------------|---------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fabricant                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                      |                              |      | Usine              |      |                        |                                          | Nationalité        | Date                            | Page                                   | Nom / Marque                                                                                          |
| Nom : Industeel Belgium, Arcelor Mittal                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                      |                              |      | Marchienne-au-Pont |      |                        |                                          | Belge              | 2025-05-28                      | 4                                      | SGS-TUV Saar GmbH<br> |
| Adresse : 266, rue du Châtelet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                      |                              |      |                    |      |                        |                                          |                    |                                 |                                        |                                                                                                       |
| B-6030 Marchienne-au-Pont                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                      |                              |      |                    |      |                        |                                          |                    | Rév : 07                        | 4                                      |                                                                                                       |
| Pos N.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Objet du contrôle<br>Type de produit | Dimensions<br>Epaisseur (mm) |      | Diamètre (mm)      |      | Longueur max.<br>l = s | Désignation Matière<br>N° Identification | Norme de référence | Etat de livraison (abréviation) | Exigences<br>Spécifications Techniques | Observations                                                                                          |
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 2                                    | de 3a                        | à 3b | de 4a              | à 4b | 5a 5b                  | 6                                        | Type 7a N° 7b      | Type 9a N° 9b                   | Type 9c N° 9d                          | 10                                                                                                    |
| <p>L'utilisation de matières, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matières équivalentes conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SB). Lors de l'utilisation de matières spécifiées dans les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières énoncées à la DESP doivent être prises en compte.</p> |                                      |                              |      |                    |      |                        |                                          |                    |                                 |                                        |                                                                                                       |

VaTÜV 353/1 - 08/2017: StE315, WSIE315, TSIE315  
VaTÜV 354/1 - 07/2019: P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2  
VaTÜV 355/1 - 08/2017: StE380, WSIE380, TSIE380, ESIE380  
VaTÜV 356/1 - 08/2017: StE420, WSIE420, TSIE420, ESIE420  
VaTÜV 357/1 - 10/2018: P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2  
VaTÜV 377/001 - 10/2018: 15NiCrMoNb 5-6-4 (1.6368)  
VaTÜV 418 - 08/2018: X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462)  
VaTÜV 421 - 03/2019: X1NiCrMoCu 25-20-5 (1.4539)  
VaTÜV 440/1 - 10/2018: 20MnMoAl 4-5 (1.6311)  
VaTÜV 523 - 09/2001: Feralsim 460 N/NL and Feralsim E 460 Mod  
VaTÜV 557 - 09/2014: X2CrNiN 22-2 (1.4062)  
VaTÜV 007/1 - 09/2001: 12CrMo19-5 G et 12CrMo19-5 V  
VaTÜV 351/1 - 08/2017: StE255, WSIE255, TSIE255, ESIE255  
VaTÜV 352/1 - 04/2017: P275N, P275NH, P275NL1

**Légende:**

|   |    |   |                                |
|---|----|---|--------------------------------|
| * | A  | = | Mis en solution et Hypertrempé |
|   | L  | = | Mis en solution                |
|   | N  | = | Normalisé                      |
|   | S  | = | Détensionné                    |
|   | TM | = | Traité thermomécaniquement     |
|   | U  | = | Sans traitement                |

|    |   |                             |
|----|---|-----------------------------|
| V  | = | Trempé revenu               |
| CR | = | Formé à température régulée |
| NE | = | Laminage Normalisant        |
| G  | = | Adouci                      |

|   |   |                                    |
|---|---|------------------------------------|
| a | = | Spécification matière              |
| b | = | Etat de livraison                  |
| c | = | Objet du contrôle                  |
| d | = | Dimensions selon règles techniques |
| e | = | Poids selon règles techniques      |
| f | = | N° des spécifications techniques   |