SGS TÜV SAAR

CERTIFICATE

SGS-TÜV Saar GmbH
hereby certifies that

INDUSTEEL BELGIUM
Group ArcelorMittal
266, rue de Châtelet
B-6030 Marchienne-au-Pont

has provided evidence for meeting the requirements of

AD 2000 - Merkblatt W 0 and
EN 764-5, section 4.2

Requirements for appropriate manufacturing according to the general rules for materials respecting the above mentioned technical rules are given.

Among other things, the above-mentioned company:

- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the standard,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The scope of the inspection and all other relevant data are described in our report Nb. 71 202 19 QW 012 dated 29.04.2019.

Certification-No.: **71 201 19 QWZ 012** Validity: **2022-06-21**
Sulzbach, 22nd May 2019

SGS-TÜV Saar GmbH
Pressure Equipment

SGS-TÜV SAAR GmbH SGS TÜV SAAR Technische Überwachung

Name Zertifizierer

SGS-TÜV Saar GmbH
Am TÜV 1
D-66280 Sulzbach
Tel. +49 6897 506 330
Fax +49 6897 506 279
E-mail info@sgs-tuev.de

Mitglied der CEOC
CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

Please respect also the Disclaimer on the rear side

CERTIFICAT

SGS-TÜV Saar GmbH
atteste par la présente que l'Entreprise

INDUSTEEL BELGIUM
Groupe ArcelorMittal
266, rue de Châtelet
B-6030 Marchienne-au-Pont

a apporté la preuve qu'elle satisfait aux exigences selon

AD 2000 - Merkblatt W 0 et
EN 764-5, Section 4.2

Les conditions pour une production appropriée selon les principes généraux de la norme mentionnée ci-dessus concernant les produits sont remplies.

L'usine dispose notamment:

- d'installations permettant la fabrication et le contrôle des produits conformément à l'état actuel des techniques,
- d'une assurance qualité garantissant la fabrication et le traitement des matériaux pour les produits cités en annexe,
- de personnel de contrôle et de surveillance spécialisé.

Le domaine d'application de cette confirmation et les détails sur les conditions essentielles d'attribution font l'objet du rapport de contrôle n° 71 202 19 QW 012 du 29.04.2019.

Certificat-No.: **71 201 19 QWZ 012** Validité: **2022-06-21**
Sulzbach, 22 mai 2019

SGS-TÜV Saar GmbH
Equipements sous pression

SGS-TÜV SAAR GmbH * Technische Überwachung *

Dipl.-Ing. (FH) Olaf Schäfer

SGS-TÜV Saar GmbH
Am TÜV 1
D-66280 Sulzbach
Tel. +49 6897 506 330
Fax +49 6897 506 279
E-mail info@sgs-tuev.de

Mitglied der CEOC
CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

Merci de respecter aussi le disclaimer au verso

SGS TÜV SAAR

Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in accordance to PED 2014/68/EU and AD 2000-W0/TRD respectively

Annex of Certificate: 71 201 19 QWZ 012 and 71 202 19 QWZ 012

Manufacturer	Work	Nationality	Date	Page-No.	Name / Stamp
Name: Industeel Belgium, Groupe ArcelorMittal 266, rue de Châtelet, Charleroi Place: B-6030 Marchienne-au-Pont	Marchienne-au-Pont	Belgian	30/08//2019 Rev.: 05	1 of 2	SGS-TÜV Saar GmbH

Current No	Article Type of Product	Dimensions Thickness (mm) from	to	Dimensions ∅ (mm) from	to	length max. l = s value		Material-term Material-No.	Material-specification Art	Nr.	Delivery Cond.	Technical Specifications Requirements Technical Regulations Art	Nr.	Art	Nr.	Remarks
1	2	3a	3b	4a	4b	5a	5b	6	7a	7b	8	9a	9b	9c	9d	10

The use of the materials according to PED 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 6 to 8.

1	Plate		d					Construction steel	EN	10025-2	N	AD 2000	W1			
2	Plate		d					Steel for long distance piping StE 210.7 to StE 360.7	DIN EN	17172 10208-2	N	TRbF	301			Initial material for welded piping
3	Plate		d					Boiler plates	EN	10028-2	b	AD 2000	W1	TRD	101	b: according DIN 17155
4	Plate		d					Stainless steel	DIN EN	17440 10028-7	A	AD 2000	W2	AD 2000	W10	
5	Plate		100					Austenite-Ferrite steels 1.4362, 1.4410, 1.4462	EN	10028-7	A	AD 2000	W2	AD 2000	W10	
6	Plate		70					Low temperature steels X12Ni5, X8Ni9, 12Ni14	EN	10028-4	V	AD 2000	W1	AD 2000	W10	with 3.2 certificate according EN10204:2004
7	Bands, plate for bands	2	15					P 235 GH, P 265 GH, 16 Mo3	EN	10028-2	CR	AD 2000	W1	TRD	101	
8	Bands, plate for bands	2	12*					Construction steel	EN	10025-2	CR	AD 2000	W1			only for S235 JRG1 otherwise 150
9	Plate		a					a	VdTÜV	a	a	AD 2000	W1+ W2			Were Industeel is listed With 3.2 certificate according EN10204:2004

Remarks

* A = solution treatment and quenched
L = solution treatment
N = normalized
S = stress relieved annealed
TM = thermos mechanical treatment
U = not treated

V = quenched and tempered
CR = temperature controlled rolled

G = soft annealed

a = material
b = delivery condition
c = article
d = dimensions in tech. regulations
e = weight
f = No. of tech. regulation

SGS TÜV SAAR

Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in accordance to PED 2014/68/EU and AD 2000-W0/TRD respectively

Annex of Certificate: 71 201 19 QWZ 012 and 71 202 19 QWZ 012

Manufacturer	Work	Nationality	Date	Page-No.	Name / Stamp
Name: Industeel Belgium, Groupe ArcelorMittal 266, rue de Châtelet, Charleroi Place: B-6030 Marchienne-au-Pont	Marchienne-au-Pont	Belgian	30/08//2019 Rev.: 05	2 of 2	SGS-TÜV Saar GmbH

Current No	Article Type of Product	Dimensions Thickness (mm) from	to	Dimensions ∅ (mm) from	to	length max. l = s value		Material-term Material-No.	Material-specification Art	Nr.	Delivery Cond.	Technical Specifications Requirements Technical Regulations Art	Nr.	Art	Nr.	Remarks
1	2	3a	3b	4a	4b	5a	5b	6	7a	7b	8	9a	9b	9c	9d	10
The use of the materials according to PED 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 6 to 8.																
10	Plate		d					P275NH, P275NL2, P355NH, P355NL2, P460NH, P460NL2	EN	10028-3	N	AD 2000	W1 W10	TRD	101	with 3.2 certificate according EN10204:2004
11	Plate	8	17					Fines-grained construction steels 460/630	EN	10028-3	N	VdTÜV	523	VdTÜV	531	Until -40°C
12	Plate		d					P500Q, P500QL2	EN	10028-6	V	AD 2000	W10	TRD	101	
13	Plate		d					P440NJ4	NFA	36-215	N					with 3.2 certificate according EN10204:2004
14	Plate		100					Austenite-Ferrite steels 1.4062	EN	10028-7	A					3.1 according PED §4.3 otherwise 3.2 according VdTuv line 9

Remarks

* A = solution treatment and quenched
L = solution treatment
N = normalized
S = stress relieved annealed
TM = thermos mechanical treatment
U = not treated

V = quenched and tempered
CR = temperature controlled rolled

G = soft annealed

a = material
b = delivery condition
c = article
d = dimensions in tech. regulations
e = weight
f = No. of tech. regulation

SGS TÜV SAAR

Domaine de validité de l'évaluation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE et la réglementation allemande AD 2000 Merkblatt W 0

Annexe au certificat: 71 201 19 QWZ 012 et 71 202 19 QWZ 012

Fabricant	Usine	Nationalité	Date	Page	Nom / Marque
Nom: Industeel Belgium, Groupe ArcelorMittal Adresse: 266, rue de Châtelet, Charleroi B-6030 Marchienne-au-Pont	Marchienne-au-Pont	Belge	30/08/2019 Rév.: 05	1 de 2	SGS-TÜV Saar GmbH

Pos. N.	Objet du contrôle Type de produit	Dimensions Epaisseur Diamètre (mm) (mm)				Longueur max. l = s Valeurs		Désignation Matière N° Identification	Norme de référence		Etat de livraison (Abréviation)	Exigences Spécifications Techniques				Observations
		de	à	de	à				Type	N°		Type	N°	Type	N°	
1	2	3a	3b	4a	4b	5a	5b	6	7a	7b	8	9a	9b	9c	9d	10

L'utilisation de matières, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matières équivalentes conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SB). Lors de l'utilisation de matières spécifiées après les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières et/ou de la DESP doivent être prises en compte.

1	Tôle		d					Aciers de construction	EN	10025-2	N	AD 2000	W1			
2	Tôle		d					Aciers de conduite à grande distance StE 210.7 à StE 360.7	DIN EN	17172 10208-2)	N	TRbF	301			Matériel initial pour tubes soudés
3	Tôle		d					Tôles chaudières	EN	10028-2	b	AD 2000	W1	TRD	101	b: selon DIN 17155
4	Tôle		d					Aciers austénitiques	DIN EN	17440 10028-7	A	AD 2000	W2	AD 2000	W10	
5	Tôle		100					Aciers austéno-férritiques 1.4362, 1.4410, 1.4462	EN	10028-7	A	AD 2000	W2	AD 2000	W10	
6	Tôle		70					Aciers tenaces à basse température X12 Ni5, X8Ni9, 12Ni14	EN	10028-4	V	AD 2000	W1	AD 2000	W10	avec certificat 3.2 selon EN 10204: 2004
7	Bande, tôle à bandes	2	15					P 235 GH, P 265 GH, 16 Mo3	EN	10028-2	CR	AD 2000	W1	TRD	101	
8	Bande, tôle à bandes	2	12*					Aciers de construction	EN	10025-2	CR	AD 2000	W1			*seulement pour S235 JRG1 autres 150 mm

Légende:

* A = Mis en solution et Hypertrempé
L = Mis en solution
N = Normalisé
S = Détensionné
TM = Traité thermomécaniquement
U = Sans traitement

V = Trempé revenu
CR = Formé à température régulée
NE = Laminage Normalisant
G = Adouci

a = Spécification matière
b = Etat de livraison
c = Objet du contrôle
d = Dimensions selon règles techniques
e = Poids selon règles techniques
f = N° des spécifications techniques

SGS TÜV SAAR

Domaine de validité de l'évaluation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE et la réglementation allemande AD 2000 Merkblatt W 0

Annexe au certificat: 71 201 19 QWZ 012 et 71 202 19 QWZ 012

Fabricant	Usine	Nationalité	Date	Page	Nom / Marque
Nom: Industeel Belgium, Groupe ArcelorMittal Adresse: 266, rue de Châtelet, Charleroi B-6030 Marchienne-au-Pont	Marchienne-au-Pont	Belge	30/08/2019 Rév.: 05	2 de 2	SGS-TÜV Saar GmbH

Pos. N.	Objet du contrôle Type de produit	Dimensions Epaisseur Diamètre (mm) (mm)				Longueur max. l = s Valeurs		Désignation Matière N° Identification	Norme de référence		Etat de livraison (Abréviation)	Exigences Spécifications Techniques				Observations
		de	à	de	à				Type	N°		Type	N°	Type	N°	
1	2	3a	3b	4a	4b	5a	5b	6	7a	7b	8	9a	9b	9c	9d	10
L'utilisation de matières, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matières équivalentes conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SB). Lors de l'utilisation de matières spécifiées après les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières et/ou de la DESP doivent être prises en compte.																
9	Tôle		a					a	VdTÜV		a	AD 2000	W1			a: Avec certificat 3.2 selon EN10204:2004 Matériaux selon VdTÜV dans laquelle le fabricant est cité
10	Tôle		d					P 275 NH, P 275 NL2 P 355 NH, P 355 NL2 P 460 NH, P 460 NL2	EN	10028-3	N	AD 2000 AD 2000	W1 W10	TRD	101	avec certificat 3.2 selon EN 10204: 2004
11	Tôle	8	17					Aciers de construction à grains fins 460/630	EN	10028-3	N	VdTÜV	523	VdTÜV	531	Jusqu'à -40°C
12	Tôle		d					P500Q, P500QL2	EN	10028-6	V	AD 2000	W10	TRD	101	
13	Tôle		d					P440 NJ4	NFA	36-215	N					avec certificat 3.2 selon EN 10204: 2004
14	Töles		d					Acier austenito ferritique 1.4062	EN	10028-7	A					3.1 selon PED 4.3 ou 3.2 selon VdTÜV ligne 9

Légende:

* A = Mis en solution et Hypertrempé
L = Mis en solution
N = Normalisé
S = Détensionné
TM = Traité thermomécaniquement
U = Sans traitement

V = Trempé revenu
CR = Formé à température régulée
NE = Laminage Normalisant
G = Adouci

a = Spécification matière
b = Etat de livraison
c = Objet du contrôle
d = Dimensions selon règles techniques
e = Poids selon règles techniques
f = N° des spécifications techniques