

CERTIFICAT

SGS-TÜV Saar GmbH
atteste par la présente que l'Entreprise

INDUSTEEL BELGIUM
Groupe ArcelorMittal
266, rue de Châtelet
B-6030 Marchienne-au-Pont

a apporté la preuve qu'elle satisfait aux exigences selon

AD 2000 - Merkblatt W0 et
EN 764-5, Section 4.2

Les conditions pour une production appropriée selon les principes généraux de la norme mentionnée ci-dessus concernant les produits sont remplies.

L'usine dispose notamment:

- d'installations permettant la fabrication et le contrôle des produits conformément à l'état actuel des techniques,
- d'une assurance qualité garantissant la fabrication et le traitement des matériaux pour les produits cités en annexe,
- de personnel de contrôle et de surveillance spécialisé.

Le domaine d'application de cette confirmation et les détails sur les conditions essentielles d'attribution font l'objet du rapport de contrôle n° 71 202 16 QW 013 du 13.05.2016.

Certificat-No.: **71 201 16 QWZ 013**
Sulzbach, 9 juin 2016

Validité: **2019-06-21**

SGS-TÜV Saar GmbH
Equipements sous pression



Dr. Wolfgang Brendel

SGS-TÜV Saar GmbH
Am TÜV 1
D-66280 Sulzbach
Tel. +49 6897 506 330
Fax +49 6897 506 279
E-mail info@sgs-tuev.de

Mitglied der



COOPERATION EUROPÉENNE ORGANISMES DE CONTRÔLE

CERTIFICAT

SGS-TÜV Saar GmbH

atteste par la présente que l'Entreprise

INDUSTEEL BELGIUM
Groupe ArcelorMittal
266, rue de Châtelet
B-6030 Marchienne-au-Pont

a apporté la preuve de la mise en place et de l'application d'un Système Assurance Qualité pour les fabricants de matériaux selon

directive 2014/68/UE, Annexe I, Section 4.3
conformément au domaine de validité en annexe.

Les conditions pour une production appropriée selon les principes généraux de la norme mentionnée ci-dessus concernant les produits sont remplies.

L'usine dispose notamment:

- d'installations permettant la fabrication et le contrôle des produits conformément à l'état actuel des techniques,
- d'une assurance qualité garantissant la fabrication et le traitement des matériaux pour les produits cités en annexe,
- de personnel de contrôle et de surveillance spécialisé.

Le domaine d'application de cette confirmation et les détails sur les conditions essentielles d'attribution font l'objet du rapport de contrôle n° 71 202 16 QW 013 du 13.05.2016.

Certificat-No.: **71 202 16 QWZ 024**
Sulzbach, 22 juillet 2016

Validité: **2019-06-21**

SGS-TÜV Saar GmbH - Office de certification
Système Assurance Qualité



Organisme notifié N° d'immatriculation 1637
Dr. Wolfgang Brendel



SGS-TÜV Saar GmbH Tel. +49 6897 506 330
Am TÜV 1 Fax +49 6897 506 294
D-66280 Sulzbach e-mail info@sgs-tuev.de

Membre du



CONCORDATION EUROPÉENNE PRODUISANT DE CÉMENT

Domaine de validité concernant l'homologation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE y compris, règles techniques allemandes (AD 2000 Merkblatt W0 / TRD 100)

Annexe au certificat: 71 201 16 QWZ 013 et 71 202 16 QWZ 024

Fabricant		Usine		Nationalité	Belge	Date	22/07/2016	Page	1	Nom / Marque	SGS-TÜV Saar GmbH
Norm: Industeel Belgium, Groupe ArcelorMittal		Adresse: 266, rue de Châtel, Charleroi		B-6030 Marchienne-au-Pont		Rév.: 03		de	2		

Pos	Objet du contrôle	Dimensions Épaisseur Diamètre (mm)	Longueur max. l = s	Designation Matériau N° Identification	Norme de référence	Etat de livraison (Abréviation n)	Exigences Spécifications Techniques	Observations	Type		N°	
									de	à		
1	2	3a	3b	3c	3d	3e	3f	3g	3h	3i	3j	10

L'utilisation de matériaux, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matériaux équivalents conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SS). Lors de l'utilisation de matériaux spécifiés après les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières et/ou de la DESP doivent être prises en compte.

1	Tôle	d	Aciers de construction	EN	10025-2	N	AD 2000	W1					
2	Tôle <td>d</td> <td>Aciers de conduite à grande distance SIE 210.7 à SIE 360.7 <td>EN <td>17172</td> <td>N <td>TRBF</td> <td>301</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td></td></td>	d	Aciers de conduite à grande distance SIE 210.7 à SIE 360.7 <td>EN <td>17172</td> <td>N <td>TRBF</td> <td>301</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td></td>	EN <td>17172</td> <td>N <td>TRBF</td> <td>301</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td>	17172	N <td>TRBF</td> <td>301</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	TRBF	301					
3	Tôle <td>d</td> <td>Tôles chaudes <td>EN <td>10028-2</td> <td>b</td> <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>TRD</td> <td>101</td> <td>b: selon DIN 17155</td> <td></td> <td></td> </td></td>	d	Tôles chaudes <td>EN <td>10028-2</td> <td>b</td> <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>TRD</td> <td>101</td> <td>b: selon DIN 17155</td> <td></td> <td></td> </td>	EN <td>10028-2</td> <td>b</td> <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>TRD</td> <td>101</td> <td>b: selon DIN 17155</td> <td></td> <td></td>	10028-2	b	AD 2000	W1	TRD	101	b: selon DIN 17155		
4	Tôle <td>d</td> <td>Aciers austénitiques <td>DIN <td>17440</td> <td>A</td> <td>AD 2000</td> <td>W2</td> <td>W10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td></td>	d	Aciers austénitiques <td>DIN <td>17440</td> <td>A</td> <td>AD 2000</td> <td>W2</td> <td>W10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td>	DIN <td>17440</td> <td>A</td> <td>AD 2000</td> <td>W2</td> <td>W10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	17440	A	AD 2000	W2	W10				
5	Tôle <td>75</td> <td>Aciers austéno-ferritiques 1.4362, 1.4410, 1.4462 <td>EN <td>10028-7</td> <td>A</td> <td>AD 2000</td> <td>W2</td> <td>W10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td></td>	75	Aciers austéno-ferritiques 1.4362, 1.4410, 1.4462 <td>EN <td>10028-7</td> <td>A</td> <td>AD 2000</td> <td>W2</td> <td>W10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td>	EN <td>10028-7</td> <td>A</td> <td>AD 2000</td> <td>W2</td> <td>W10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	10028-7	A	AD 2000	W2	W10				
6	Tôle <td>50</td> <td>Aciers tenaces à basse température X12 MS, XBNI9, 12NI14 <td>EN <td>10028-4</td> <td>V</td> <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>AD 2000</td> <td>W10</td> <td>avec certicat 3.2 selon EN 10204:</td> <td></td> <td></td> </td></td>	50	Aciers tenaces à basse température X12 MS, XBNI9, 12NI14 <td>EN <td>10028-4</td> <td>V</td> <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>AD 2000</td> <td>W10</td> <td>avec certicat 3.2 selon EN 10204:</td> <td></td> <td></td> </td>	EN <td>10028-4</td> <td>V</td> <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>AD 2000</td> <td>W10</td> <td>avec certicat 3.2 selon EN 10204:</td> <td></td> <td></td>	10028-4	V	AD 2000	W1	AD 2000	W10	avec certicat 3.2 selon EN 10204:		
7	Bande, tôle à bandes <td>2</td> <td>P 235 GH, P 265 GH, 16 Mo3 <td>EN <td>10028-2</td> <td>CR <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>TRD</td> <td>101</td> <td></td> <td></td> <td></td> </td></td></td>	2	P 235 GH, P 265 GH, 16 Mo3 <td>EN <td>10028-2</td> <td>CR <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>TRD</td> <td>101</td> <td></td> <td></td> <td></td> </td></td>	EN <td>10028-2</td> <td>CR <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>TRD</td> <td>101</td> <td></td> <td></td> <td></td> </td>	10028-2	CR <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td>TRD</td> <td>101</td> <td></td> <td></td> <td></td>	AD 2000	W1	TRD	101			
8	Bande, tôle à bandes <td>2</td> <td>12"</td> <td>EN <td>10025-2</td> <td>CR <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td></td>	2	12"	EN <td>10025-2</td> <td>CR <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </td>	10025-2	CR <td>AD 2000</td> <td>W1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	AD 2000	W1					


A = Mis en solution et Hipertrémpé
 L = Mis en solution
 N = Normalisé
 S = Dérossé
 TM = Traitement thermomécanique
 U = Sans traitement

V = Temps revenu
 CR = Formé à température régulée
 NE = Laminage Normalisant
 G = Adouci

a = Spécification matière
 b = Etat de livraison
 c = Objet du contrôle
 d = Dimensions selon règles techniques
 e = Poids selon règles techniques
 f = N° des spécifications techniques

Domaine de validité concernant l'homologation d'un fabricant de matériaux selon DESP 2014/68/UE y compris, règles techniques allemandes (AD 2000 Merkblatt W0 / TRD 100)

Annexe au certificat: 71 201 16 QWZ 013 et 71 202 16 QWZ 024

Formblatt	Usine	Nationale	Belge	Date	Page	Norm / Marque
Industiel Belgium, Groupe Arceormetal	Marchienne-au-Port			22/07/2016	2	SGS-TUV Saar GmbH
Adresse: 266, rue de Châleel, Charleval				Rev.: 03	de	
B-6000 Marchienne-au-Port					2	

Pos	Objet du contrôle	Dimensions	Épaisseur	Diamètre	Longueur	Designation Matière	Norme de référence	Etat de livraison (Abréviation n)	Exigences	Observations	Type		N°
											Type	N°	
1		3a	3b	3c	3d	3e	3f	3g	3h	3i	3j	3k	3l
2		4a	4b	4c	4d	4e	4f	4g	4h	4i	4j	4k	4l

L'utilisation de matières, conformément à la DESP 2014/68/UE, est liée à leur publication dans des normes européennes harmonisées ou à leur qualification par une approbation européenne de matériaux ou à leur évaluation particulière. La preuve de qualité de fabrication est ainsi également apportée pour des matières équivalentes conformément à d'autres normes (p. ex. BS, NF, ASME SA/SB). Lors de l'utilisation de matières spécifiées après les colonnes 6 à 8, la définition et les limites de l'ensemble des règles particulières et/ou de la DESP doivent être prises en compte.

Pos	Objet du contrôle	Dimensions	Épaisseur	Diamètre	Longueur	Designation Matière	Norme de référence	Etat de livraison (Abréviation n)	Exigences	Observations
9	Toile	a							AD 2000 W1	a: matériaux selon VDTUV dans lesquelles est nommé le fabricant (voir annexe)
10	Toile	d				P 275 NH, P 275 NL2 P 355 NH, P 355 NL2 P 450 NH, P 450 NL2	EN	10028-3	AD 2000 W1	avec certificat 3.2 selon EN 10204: 2004
11	Toile	8	17			Aciers de construction à grains fins 460/630	EN	10028-3	VDTUV	Utilisation jusqu'à 40°C
12	Toile	d				P500Q, P500Q12	EN	10028-6	AD 2000 W10	
13	Toile	d				P440 NH4	NFA	36-215		avec certificat 3.2 selon EN 10204: 2004

Legende:
 A = Mis en solution et Hypertempé
 L = Mis en solution
 N = Normalisé
 S = Dimensions
 TM = Traité thermomécaniquement
 U = Sans traitement

V = Temps revenu
 CR = Formé à température régulée
 NE = Laminage Normalisant
 G = Adouci

a = Spécification maître
 b = Etat de livraison
 c = Objet du contrôle
 d = Dimensions selon règles techniques
 e = Poids selon règles techniques
 f = N° des spécifications techniques

C E R T I F I C A T E

SGS-TÜV Saar GmbH
hereby certifies that

INDUSTEEL BELGIUM
Groupe ArcelorMittal
266, rue de Châtelet
B-6030 Marchienne-au-Pont

has provided evidence for meeting the requirements of

AD 2000 - Merkblatt W0 and
EN 764-5, section 4.2

Requirements for appropriate manufacturing according to the general rules for materials respecting the above mentioned technical rules are given.

Among other things, the above-mentioned company:

- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the standard,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The scope of the inspection and all other relevant data are described in our report Nb. 71 202 16 QW 013 dated 13.05.2016.

Certification-No.: **71 201 16 QWZ 013**
Sulzbach, 9th June 2016

Validity: **2019-06-21**

SGS-TÜV Saar GmbH
Pressure Equipment



Dr. Wolfgang Brendel

Dr. Wolfgang Brendel

SGS-TÜV Saar GmbH
Am TÜV 1
D-66280 Sulzbach
Tel. +49 6897 506 330
Fax +49 6897 506 279
E-mail info@sgs-tuev.de

Mitglied der



COOPERATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

C E R T I F I C A T E

SGS-TÜV Saar GmbH
hereby certifies that

INDUSTEEL BELGIUM
Groupe ArcelorMittal
266, rue de Châtelet
B-6030 Marchienne-au-Pont

has provided evidence for the implementation and application of on its QA system for material producer in compliance to

directive 2014/68/EU, annexe I, section 4.3
as stated in the scope attached

Requirements for appropriate manufacturing according to the general rules for materials respecting the above mentioned technical rules are given.

Among other things, the above-mentioned company:

- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the standard,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The scope of the inspection and all other relevant data are described in our report Nb. 71 202 16 QW 013 dated 13.05.2016.

Certification-No.: **71 202 16 QWZ 024**
Sulzbach, 22nd July 2016

Validité: **2019-06-21**

SGS-TÜV Saar GmbH - Certification Body
Quality-Assurance Systems



Dr. Wolfgang Brendel
Notified Body, Identification number 1637



SGS-TÜV Saar GmbH Tel. +49 6897 506 330
Am TÜV 1 Fax +49 6897 506 294
D-66280 Sulzbach E-mail info@sgs-tuev.de

Mitglied der



cooperation européenne pour les services de contrôle

Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials
in accordance to PED 2014/68/EU and AD 2000-W0/TRD respectively

Annex of Certificate: 71 201 16 QWZ 013 and 71 202 16 QWZ 024

Manufacturer	Name: Industeel Belgium, Groupe ArcelorMittal 266, rue de Châleat, Charleroi Place: B-6030 Marchienne-au-Port	Work	Nationality	Date 22/07/2016	Page-No. 1	Name / Stamp SGS-TUV Saar GmbH	Rev.: 03		Remarks
							of	2	
Current Article	Type of Product	Dimensions Thickness ∅ (mm)	Material- term value l = s	Material- specification	Delivery Cond.	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks		
1	2	3a 3b 3c 3d 3e 3f	4a 4b 4c 4d 4e 4f	5a 5b 5c 5d 5e 5f	6	7a 7b 7c 7d 7e 7f 7g 7h	8a 8b 8c 8d 8e 8f	9a 9b 9c 9d 9e 9f	10
<p>The use of the materials according to PED 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 6 to 8.</p>									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10										
1	Plate	d			Construction steel	EN	10025-2	N	AD 2000	W1									
2	Plate	d			Steel for long distance piping SIE 210.7 to SIE 360.7	DIN	17172	N	TRBF	301									Initial material for welded piping
3	Plate	d			Boiler plates	EN	10028-2	b	AD 2000	W1	TRD	101							b: according DIN 17155
4	Plate	d			Stainless steel	EN	10028-7	A	AD 2000	W2		W10							
5	Plate	75			Austenite-Ferrite steels 1.4362, 1.4410, 1.4462	EN	10028-7	A	AD 2000	W2		W10							
6	Plate	50			Low temperature steels X12Ni5, X8Ni9, 12Ni14	EN	10028-4	V	AD 2000	W1		W10							With 3.2 certificate according EN10204-2004
7	Bands, plate for bands	2	15		P 235 GH, P 265 GH, 16 Mo3	EN	10028-2	CR	AD 2000	W1	TRD	101							
8	Bands, plate for bands	2	12		Construction steel	EN	10025-2	CR	AD 2000	W1									only for S235 JRG1 otherwise 150 max
9	Plate	a						a	AD 2000	W1									a: materials according to VdTUV material sheets in which the manufacturer is named (see annex)

Remarks

V = quenched and tempered
CR = temperature controlled rolled
G = soft annealed

a = material
b = delivery condition
c = article
d = dimensions in tech. regulations
e = weight
f = No. of tech. regulation

A = solution treatment and quenched
L = solution treatment
N = normalized
S = stress relieved annealed
TM = thermos mechanical treatment
U = not treated

Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials
in accordance to PED 2014/68/EU and AD 2000-W0/TRD respectively

Annex of Certificate: 71 201 16 QWZ 013 and 71 202 16 QWZ 024

Manufacturer		Industeel Belgium, Groupe Arceborn/Atal		266, rue de Châtel, Charleroi		Place: B-6030 Marchienne-au-Pont	
Work		Marchienne-au-Pont		Belgian		Date	
Page-No.		2		22/07/2016		Rev.: 03	
Name / Stamp		SGS-TÜV Saar GmbH				Remarks	

Cur- rent Article No	Type of Product	Dimensions (mm)			Material- term value	Material- specification	Delivery Cond.	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks		
		Thickness Ø (mm)	Length max l = s	from to						from to	
1		3a	5a	6	Art Nr.	Art Nr.	9a	9b	9c	9d	9e
2		3a	5a	6	Art Nr.	Art Nr.	9a	9b	9c	9d	9e

The use of the materials according to PED 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 6 to 8.

10	11	12	13
Plate	Plate	Plate	Plate
d	8	d	d
P275NH,P275NL2, P355NH,P355NL2,P460 NH,P460NL2	Fines-grained construction steels 460/630	P500Q,P500Q2	P460NJ4
EN	EN	EN	NFA
10028-3 N	10028-3 N	10028-6 V	36-215 N
AD 2000	VDUV	AD 2000	
W1	S23	W10	
TRD	VDUV	TRD	
101	531	101	
with 3.2 certificate according EN10204:2004	Umlf -40°C		with 3.2 certificate according EN10204:2004

Remarks

V = solution treatment and quenched
L = solution treatment
N = normalized
S = stress relieved annealed
TM = thermos mechanical treatment
U = not treated

V = quenched and tempered
CR = temperature controlled cooled
G = soft annealed

a = material
b = delivery condition
c = article
d = dimensions in tech. regulations
e = weight
f = No. of tech. regulation