Industeel

ArcelorMittal

STAINLESS STEELS and NICKEL BASED ALLOYS for quarto and clad plates

Examples of APPLICATIONS

		INDUSTEEL TRADEMARKS	UNS	ASTM	EURONORMS EN	SUS	GOST	CHEMICAL ANALYSIS (% WEIGHT)[1]						0,2 Y.S. - Rp 0,2 min ASTM / EN		0,2 Y.S. - Rp 0,2[2] typical value		UTS - Rm min ASTM / EN		UTS - Rm[2] typical value		El - A[1] (%)	PREN[4]	HOMOLOGATIONS
								C	Cr	Ni	Mo	N	Others	MPa	ksi	MPa	ksi	MPa	ksi	MPa	ksi			LAST REVISED
NICKEL BASED ALLOYS		UR™ 600	N06600	-	2.4816	-	-	-	< 0,080	16	bal.	-	-		205	*30*	270	*39*	550	*80*	590	*86*	35		
		UR™ 601	N06601	-	2.4851	NiCr23FeAl	-	-	< 0,080	23	bal.	-	-		205	*30*	270	*39*	550	*80*	590	*86*	35		
		UR™ 825	N08825	-	2.4858	NiCr21Mo	NCF 825	-	< 0,030	23	40	3	-	Cu = 2 Ti <1	241	*35*	300	*44*	586	*85*	640	*92*	30		
		UR™ 625	N06625	-	2.4856	NiCr22Mo9Nb	NCF 625	-	< 0,030	21	bal.	8	-	Nb + Ta = 3.5	276	*40*	320	*46*	690	*100*	730	*106*	40		
		UR™ 22	N06022	-	2.4602	NiCr21MoCr14W	-	-	< 0,030	22	bal.	13	-	W = 3 Co < 2.5	310	*45*	340	*49*	690	*100*	720	*104*	50		
		UR™ 276	N10276	-	2.4819	-	-	-	< 0,030	16	bal.	16	-	W = 4 Co < 2.5	380	*55*	415	*60*	700	*102*	735	*107*	50		
SUPER - AUSTENTIC		UR™ 904L (Prev. UR™ B6)	N08904	904L	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	SUS 317J5L	-	< 0,030	20	24	4	0,1	Cu = 1.5	220	*32*	313	*45*	520	*75*	616	*89*	40	35	
		UR™ 28 (Prev. UR™ B28)	N08028	-	1.4563	X1NiCrMoCu31-27-4	-	-	< 0,030	27	31	3,5	-	Cu = 1	220	*32*	275	*40*	500	*75*	620	*90*	40	39	
		UR™ 254 (Prev. UR™ B25)	S31254	-	1.4547	X1CrNiMoCuN20-18-7	-	-	< 0,030	20	18	6	0,2	Cu = 0.7	310	*45*	350	*51*	655	*95*	690	*100*	35	43	
		UR™ 367	N08367	-	-	-	-	-	< 0,030	20	24,5	6	0,23	-	310	*45*	365	*53*	655	*95*	710	*103*	35	43	
		UR™ 926 (Prev. UR™ B26)	N08926	-	1.4529	X1NiCrMoCu25-20-7	-	-	< 0,030	20	25	6	0,23	Cu = 1	300	*43*	380	*55*	650	*94*	720	*104*	40	43	MDS R15
		UR™ 64 (Prev. UR™ B64)	-	-	1.3964	-	-	-	< 0,030	20	15	3	0,3	Mn = 4.5 Nb < 0.25	-	-	465	*67*	-	-	800	*116*	40	45	Germanischer Lloyd
		UR™ 4565 (Prev. UR™ B46)	S34565	-	1.4565	X2CrNiMnMoN25-18-6-5	-	-	< 0,030	24	17	4,5	0,45	Mn = 1.5	420	*61*	480	*70*	800	*116*	880	*128*	35	46	
		UR™ 31	N08031	-	1.4562	X1NiCrMoCu32-28-7	-	-	< 0,030	26,5	31	6,3	0,2	-	276	*40*	330	*48*	650	*94*	720	*104*	40	48	
		UR™ 66 (Prev. UR™ B66)	S31266	-	1.4659	X1CrNiMoCuNW24-22-6	-	-	< 0,030	24	22	6	0,45	Mn = 3 ; W = 2 Cu = 1.5	420	*61*	490	*71*	800	*116*	880	*128*	50	55[5]	
AUSTENITIC - FERRITIC DUPLEX	Lean duplex	UR™ 2202	S32202	-	1.4062	X2CrNiN22-2	-	-	< 0,030	22	2	-	0,2		450	*65*	520	*75*	650	*94*	710	*103*	30	25	WB 557
		UR™ 2304 (Prev. UR™ 35N)	S32304	-	1.4362	X2CrNiN23-4	-	-	< 0,030	23	4	-	0,14		400	*58*	480	*70*	630	*91*	670	*97*	25	25	WB 496
	22 Cr	UR™ 2205 (Prev. UR™ 45N)	S31803	-	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	SUS 329J3L	-	< 0,030	22,5	5,3	2,7	0,18		450	*65*	530	*77*	655	*95*	750	*109*	25	33-34	MDS D45, WB 418
		UR™ 2205Mo (Prev. UR™ 45NMo)	S31803/S32205	-	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	-	-	< 0,030	22,5	5,5	3,1	0,18		460	*67*	535	*78*	655	*95*	750	*109*	25	35	MDS D45, WB 418
		UR™ 2205⁺ (Prev. UR™ 45N⁺)	S31803/S32205	-	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	-	-	< 0,030	22,5	5,5	3,3	0,18		460	*67*	555	*80*	655	*95*	750	*109*	25	36	MDS D45, WB 418
	25 Cr	UR™ 2507 (Prev. UR™ 47N⁺)	S32750	-	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	-	-	< 0,030	25	7	3,5	0,27		550	*80*	620	*90*	795	*115*	820	*119*	25	41	MDS D45, WB 508
		UR™ 2507Cu (Prev. UR™ 52N⁺)	S32550/S32520	-	1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3	-	-	< 0,030	25	7	3,5	0,23	Cu = 1.5	550	*80*	630	*91*	750	*109*	795	*115*	25	41	MDS D55
		UR™ 2507W (Prev. UR™ 76N)	S32760	-	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	-	-	< 0,030	25	7	3,5	0,23	W = 0.6 ; Cu = 0.6	550	*80*	625	*91*	750	*109*	790	*115*	25	41	MDS D55
SPECIALITIES		NUCL™ 304L	S30403	304LMod	(1.4307)	(X2CrNi18-9)	SUS 304L	03Ch18N11	< 0,030	18	10,5	-	-		200	*29*	270	*39*	570	*83*	550	*80*	45	20	RCCM Z2CN19-10 N controlled, ASME III
		NUCL™ 347	S34700	347	1.4550	X6CrNiNb18-10	SUS 347	08Ch18N12B	< 0,030	18	9	-	0,07	Nb = 0.3	205	*30*	270	*39*	570	*83*	550	*80*	40	20	RCCM Z6CNNb18-11, ASME III
		NUCL™ 304 B4	-	304B4	1.4306 Bor	-	-	-	< 0,030	19	12	0,2	-	B = 1.0 - 1.3	210	*30*	300	*44*	520	*75*	580	*84*	18	19	BAM-GGR 011
		NUCL™ 316L	S31603	316L	-	-	SUS 316L	06Ch17N13M3-WD	< 0,030	17,5	11,5	2,4	0,07		220	*32*	280	*41*	570	*83*	560	*81*	60	26	RCCM Z2CND18-12 N controlled, ASME III
		UREA™ 316 L	S31603	316L	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	SUS 316L	03Ch17N14M3	< 0,030	18	12,5	2,6	-		220	*32*	280	*41*	556	*81*	585	*85*	40	27	
		UREA™ 310Mo LN	S31050	310MoLN	1.4466	X1CrNiMoN25-22-2	-	-	< 0,020	25	22	2,1	-		250	*36*	320	*46*	540	*78*	625	*91*	40	32	VDTUV 415
		UR™ 16	-	304LNAG	-	-	-	-	< 0,015	18,5	12	-	-		200	*29*	265	*38*	500	*73*	570	*83*	45	19	
		UR™ 65	-	310LNAG	1.4335	X1CrNi25-21	-	-	< 0,015	25	21	-	-		200	*29*	250	*36*	470	*68*	550	*80*	40	25	VDTUV 468
		UR™ S1	S30600	-	1.4361	X1CrNiSi18-15-4	SUS XM 15J1	-	< 0,015	17	14,5	-	-	Si = 4	220	*32*	270	*39*	530	*77*	585	*85*	40	17	
		UR™ 32615	S32615	-	-	-	-	-	< 0,015	17	19,5	0,4	-	Si = 5	220	*32*	275	*40*	550	*80*	605	*88*	25	18	
AUSTENITIC	Mo < 0.3	UR™ 304H	S30400	304(H)	1.4301	X5CrNi18-10	SUS 304	08Ch18N10	⩾ 0,040	18	8	-	-		210	*30*	305	*44*	520	*75*	590	*86*	45	19	
		UR™ 304L	S30403	304L	1.4307	X2CrNi18-9	SUS 304L	-	< 0,030	18	8,5	-	-		200	*29*	280	*41*	500	*73*	580	*84*	45	19	
		UR™ 304L	S30403	304L	1.4306	X2CrNi19-11	SUS 304L	03Ch18N11	< 0,030	18	10	-	-		200	*29*	270	*39*	500	*73*	570	*83*	45	19	
		UR™ 321	S32100	321	1.4541	X6CrNiTi18-10	SUS 321	06Ch18N10T	< 0,080	17,5	9,5	-	-	Ti ⩾ 5 x (C+N)	205	*30*	265	*38*	515	*75*	590	*86*	40	18	
		UR™ 347	S34700	347	1.4550	X6CrNiNb18-10	SUS 347	08Ch18N12B	< 0,080	17,5	9,5	-	-		205	*30*	260	*38*	515	*75*	570	*83*	40	18	
		UR™ 304N	S30451	304N	1.4315	X5CrNiN19-9	SUS 304N1	-	< 0,080	18,5	8,5	-	0,17		270	*39*	350	*51*	550	*80*	610	*88*	40	21	
		UR™ 304LN	S30453	304LN	1.4311	X2CrNiN18-10	SUS 304LN	-	< 0,030	18,5	8,5	-	0,15		270	*39*	335	*49*	550	*80*	630	*91*	45	21	
		CryElso™ 201LN	S20153	201LN	1.4371	X2CrMnNiN17-7-5	-	-	< 0,030	16,5	4,7	-	0,15	Mn = 7	280	*40*	320	*46*	655	*95*	710	*103*	68	19	
	2 < Mo < 2.5	UR™ 316H	S31609	316H	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	SUS 316	08Ch16N11M3	⩾ 0,040	17	10,5	2,1	-		220	*32*	280	*41*	586	*85*	580	*84*	45	24	
		UR™ 316L	S31603	316L	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	SUS 316L	-	< 0,030	17	10,5	2,1	-		220	*32*	295	*43*	520	*75*	580	*84*	45	24	
		UR™ 316Ti	S31635	316Ti	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	SUS 316Ti	08Ch16N11M3T	< 0,080	17	11	2,1	-	Ti ⩾ 5 x (C+N)	220	*32*	275	*40*	520	*75*	560	*81*	40	24	
		UR™ 316Nb	S31640	316Cb	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2	-	08Ch16N13M2B	< 0,080	17	11	2,1	-	Cb = Nb ⩾ 10C	205	*30*	260	*38*	515	*75*	550	*80*	40	24	
	2,5 < Mo < 3	UR™ 316	S31600	316	1.4436	X3CrNiMo17-13-3	SUS 316	-	< 0,050	17	11,5	2,6	-		220	*32*	300	*44*	556	*81*	571	*83*	45	26	
		UR™ 316LMo	S31603	316L	1.4432	X2CrNiMo17-12-3	-	06Ch17N13M3-WD	< 0,030	17	11,5	2,6	-		220	*32*	300	*44*	520	*75*	580	*84*	45	26	
		UR™ 316LN	S31653	316LN	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	SUS 316LN	-	< 0,030	17,5	13	2,6	0,18		280	*41*	355	*51*	580	*84*	635	*92*	40	29	
	Mo > 3	UR™ 317L	S31703	317L	1.4438	X2CrNiMo18-15-4	SUS 317L	-	< 0,030	18	12,5	3,1	-		220	*32*	318	*46*	520	*75*	599	*87*	40	29	
		UR™ 317LN	S31753	317LN	1.4434	X2CrNiMoN18-12-4	SUS 317LN	-	< 0,030	18	13	3,5	0,15		270	*39*	325	*47*	540	*78*	610	*88*	40	32	
		UR™ 317LMN	S31726	317LMN	1.4439	X2CrNiMoN17-13-5	-	-	< 0,030	17,5	13	4	0,15		270	*39*	330	*48*	580	*84*	620	*90*	40	33	VDTUV 421
	Mn > 5	UR™ XM19	S20910	XM19	-	-	-	-	< 0,080	22	13	2	-	Mn = 5 ; Nb ; V	380	*55*	430	*62*	690	*100*	735	*107*	35	29	
		UR™ XM 29	S24000	XM29	-	-	-	-	< 0,080	18	2,5	-	-	Mn = 13	380	*55*	435	*63*	690	*100*	720	*104*	40	18	
HEAT RESISTANT ALLOYS		SIRIUS™ 4828 (Prev. SIRIUS™ S12)	-	-	1.4828	X15CrNiSi20-12	SUS 309TB	20Ch20N14S2	< 0,100	19,5	11,5	-	-	Si = 1.6	230	*33*	345	*50*	550	*80*	626	*91*	40	20	
		SIRIUS™ 253 (Prev. SIRIUS™ S15)	S30815	-	1.4835	X9CrNiSiNCe21-11-2	-	-	< 0,100	21	11	-	0,16	Si = 1.6 ; Ce ⩾ 0.03	310	*45*	360	*52*	650	*94*	727	*105*	40	24	
		SIRIUS™ 309S	S30908	309S	1.4833	X6CrNi23-14	SUS 309S	-	< 0,100	22,5	12,5	-	-		210	*30*	310	*45*	515	*75*	565	*82*	40	23	
		SIRIUS™ 310S	S31009	310S	1.4845	X8CrNi25-21	SUS 310S	10Ch23N18 ; 20Ch23N18	< 0,100	25	19,5	-	-		210	*30*	280	*41*	515	*75*	564	*82*	40	25	
		SIRIUS™ 314	S31400	314	1.4841	X15CrNiSi25-21	SUS 310TB	20Ch25N20S2	< 0,100	25	19	-	-	Si = 1.8	230	*33*	285	*41*	550	*80*	610	*88*	40	25	
		SIRIUS™ 800/800H	N08800/810	-	1.4876	X10NiCrAlTi32-21	NCF800	-	< 0,100	21	32	-		Al = 0.25 Ti = 0,25	170	*25*	210	*30*	450	*65*	540	*78*	30	21	VDTUV 412 / VDTUV 434
		SIRIUS™ 800H+	N08811	-	-	-	NCF 800/800TB/800TP	-	< 0,100	21	32	-	-	Al = 0.45 Ti = 0.45	170	*25*	210	*30*	450	*65*	540	*78*	30	21	
FERRITIC MARTENSITIC		SOLEIL™ A2	S41000	410	1.4006	X12Cr13	SUS 410	12Ch13 ; 15Ch13L	0,100	12,5	-	-	-		400	*58*	HT[6]	HT[6]	550	*80*	HT[6]	HT[6]	15	13	
		SOLEIL™ A4	S42000	420	1.4021	X20Cr13	SUS 420J1	20Ch13	0,200	12,5	-	-	-		450	*65*	HT[6]	HT[6]	650	*94*	HT[6]	HT[6]	13	13	
		SOLEIL™ 4003	S41003	-	1.4003	X2CrNi12	-	-	0,020	12,5	-	-	-		280	*41*	HT[6]	HT[6]	450	*65*	HT[6]	HT[6]	18	12	
		SOLEIL™ B2	S41008	410S	1.4000	X6Cr13	SUS 403	08Ch13	0,030	12,5	-	-	-		230	*33*	HT[6]	HT[6]	400	*58*	HT[6]	HT[6]	20	13	
		SOLEIL™ B3	S40500	405	1.4002	X6CrAl13	SUS 405	-	0,030	16,5	-	-	-	Al ⩽ 0.15	230	*33*	HT[6]	HT[6]	400	*58*	HT[6]	HT[6]	20	12	
		SOLEIL™ B4	S43000	430	1.4016	X6Cr17	SUS 430	12Ch17	0,030	16,5	-	-	-		260	*38*	HT[6]	HT[6]	430	*62*	HT[6]	HT[6]	20	17	
		SOLEIL™ C5	S41500	-	1.4313	X3CrNiMo13-4	SUS Ti6NM	-	0,030	13	4	0,5	-		630	*91*	-	-	795	*115*	-	-	15	15	
		VIRGO™ 39	-	-	1.4418	X4CrNiMo16-5-1	-	-	0,050	16	5	1	-		660	*96*	-	-	840	*122*	-	-	14	19	
		VIRGO™ 17.4 PH	S17400	630	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	SUS 630	-	0,030	16	4	-	-	Cu = 3.5 Nb = 0.3	1070[3]	*155*[3]	1207[3]	*175*[3]	1170[3]	*170*[3]	1310[3]	*190*[3]	8[3]	16	
		VIRGO™ 15.5 PH	S15500	XM12	-	-	-	-	0,030	15	4,5	-	-	Cu = 3.3 Nb = 0.3	1070[3]	*155*[3]	1207[3]	*175*[3]	1170[3]	*170*[3]	1310[3]	*190*[3]	8[3]	15	

		CHEMICAL INDUSTRIES			PROCESS INDUSTRIES				WATER TREATMENT				STORAGE & TRANSPORTATION		POWER GENERATION				OIL & GAS			CONSTRUCTION	
		NITRIC ACID	SULFURIC ACID	POLYMERS & OTHER ACIDS	FERTILISERS	PULP & PAPER	HYDROMETAL-LURGY	SEA WATER & DESALINATION	FRESH WATER & TANKS	WASTE WATER	CHEMICAL TANKS	CRYOGENIC TANKS	NUCLEAR	POLLUTION CONTROL	HYDROELEC-TRIC	RENEWABLE	OFFSHORE & ONSHORE PRODUCTION	REFINING & GAS PROCESSING	PETROCHE-MICAL	ARCHITECTURE	BRIDGES
NICKEL BASED ALLOYS	UR™ 600			★★★													★★				
	UR™ 601			★★★													★★				
	UR™ 825			★★★											★		★★★	★★	★★★		
	UR™ 625			★★★			★	★		★		★	★	★★			★★★	★★	★★★		
	UR™ 22			★★★			★							★★			★★★				
	UR™ 276			★★★			★							★★			★★★				
SUPER - AUSTENTIC	UR™ 904L (Prev. UR™ B6)	★		★★★	★★★			★		★	★						★★	★	★	★	
	UR™ 28 (Prev. UR™ B28)	★	★	★	★★★						★			★		★	★★				
	UR™ 254 (Prev. UR™ B25)			★		★★★	★	★★★		★	★			★		★	★★	★			
	UR™ 367			★						★★★	★		★	★			★★				
	UR™ 926 (Prev. UR™ B26)		★	★	★	★		★★★		★	★			★			★★		★		
	UR™ 64 (Prev. UR™ B64)																				
	UR™ 4565 (Prev. UR™ B46)			★				★★		★★★	★			★			★★		★		
	UR™ 31		★	★	★★★	★					★			★		★	★★				
	UR™ 66 (Prev. UR™ B66)	★	★	★★		★★★	★★	★★★		★★★	★★			★★★		★★	★★				
AUSTENITIC - FERRITIC DUPLEX	UR™ 2202			★		★★★	★★	★	★★★		★★		★	★			★★	★★		★★★	★★★
	UR™ 2304 (Prev. UR™ 35N)			★		★★★	★★	★★★	★★★		★★			★	★	★	★★	★★	★	★★★	★★★
	UR™ 2205 (Prev. UR™ 45N)		★	★		★★		★★★	★★		★★			★		★	★★★			★★★	★★★
	UR™ 2205Mo (Prev. UR™ 45NMo)		★	★★	★	★★	★★★	★★★	★★	★	★★			★		★	★	★★	★	★	★
	UR™ 2205⁺ (Prev. UR™ 45N⁺)		★	★★	★	★★	★★★	★★★	★★	★	★★★			★			★	★★	★	★	
	UR™ 2507 (Prev. UR™ 47N⁺)		★	★	★	★★	★★	★★★		★★★	★★★			★	★	★	★★	★★	★	★	
	UR™ 2507Cu (Prev. UR™ 52N⁺)		★★★	★	★★★		★★	★★★		★★★	★★★		★	★	★	★	★	★★	★	★	
	UR™ 2507W (Prev. UR™ 76N)		★	★	★		★★	★★★		★★★	★★★			★		★	★	★★		★	
SPECIALITIES	NUCL™ 304L												★★★								
	NUCL™ 347												★★★								
	NUCL™ 304 B4												★★★								
	NUCL™ 316L												★★★			★					
	UREA™ 316 L				★★★																
	UREA™ 310Mo LN				★★★																
	UR™ 16	★★★		★									★	★							
	UR™ 65	★★★		★							★		★	★							
	UR™ S1	★★★	★	★	★★★						★		★★								
	UR™ 32615	★	★★★		★★★						★						★				
AUSTENITIC Mo < 0.3	UR™ 304H		★★★		★★★												★				
	UR™ 304L	★		★									★							★	
	UR™ 304L	★		★									★							★	
	UR™ 321		★	★	★								★				★	★	★★	★	
	UR™ 347													★★			★	★	★★		
	UR™ 304N													★			★	★			
	UR™ 304LN	★		★							★★★			★			★		★		
	CryElso™ 201LN										★★★			★				★			
2 < Mo < 2.5	UR™ 316H																★				
	UR™ 316L	★	★	★	★			★	★						★			★	★	★	
	UR™ 316Ti		★	★				★					★						★	★	
	UR™ 316Nb												★								
2,5 < Mo < 3	UR™ 316	★	★	★	★			★	★												
	UR™ 316LMo		★					★	★												
	UR™ 316LN		★	★						★	★	★★★									
Mo > 3	UR™ 317L		★	★		★			★					★				★	★	★	
	UR™ 317LN		★	★							★			★			★		★		
	UR™ 317LMN		★	★							★			★					★		
Mn > 5	UR™ XM19											★★★	★					★			
	UR™ XM 29											★★★	★					★			
HEAT RESISTANT ALLOYS	SIRIUS™ 4828 (Prev. SIRIUS™ S12)			★														★	★		
	SIRIUS™ 253 (Prev. SIRIUS™ S15)			★										★				★	★		
	SIRIUS™ 309S			★													★	★	★		
	SIRIUS™ 310S		★★★	★	★★★												★	★	★		
	SIRIUS™ 314			★													★	★	★		
	SIRIUS™ 800/800H			★									★	★★★				★	★		
	SIRIUS™ 800H+			★									★	★★★				★	★		
FERRITIC MARTENSITIC	SOLEIL™ A2			★											★		★				
	SOLEIL™ A4														★						
	SOLEIL™ 4003			★			★								★			★		★	★
	SOLEIL™ B2			★					★				★★★		★		★	★	★		
	SOLEIL™ B3												★★★		★						
	SOLEIL™ B4								★												
	SOLEIL™ C5			★		★			★						★★★						
	VIRGO™ 39			★		★			★				★		★★		★				
	VIRGO™ 17.4 PH			★		★			★	★★★			★		★		★				
	VIRGO™ 15.5 PH			★		★			★				★		★		★				

[1] Indicative typical values - [2] Indicative typical values for thickness 20 mm at RT for transverse direction - [3] Hardening 496°C (925°F), 4h, air cooling - [4] PREN = Cr + 3.3 Mo + 16N - [5] PRENW = Cr + 3.3(Mo + 0.5W) + 16N - [6] HT: mechanical properties depend on heat treatment

ALL GRADES CAN BE TAILOR MADE (CHEMISTRY, PROPERTIES, SIZE RANGE) ON REQUEST AND CAN BE OFFER IN CLAD PLATES.

THE DATA PRESENTED HERE IS ONLY FOR THE PURPOSE OF DESCRIPTION AND MAY ONLY BE CONSIDERED AS GUARANTEES WHEN OUR COMPANY HAS GIVEN WRITTEN FORMAL APPROVAL.